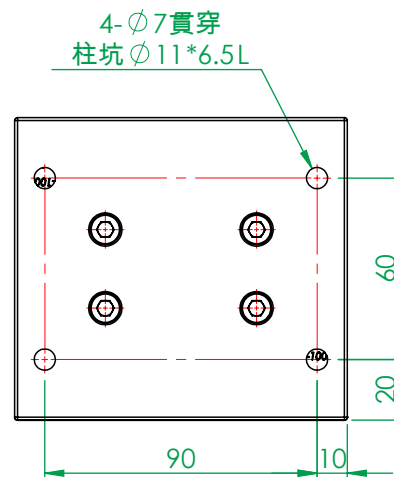
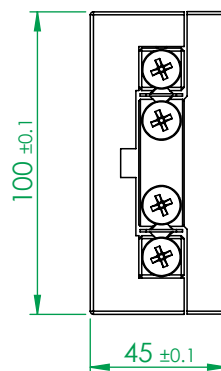
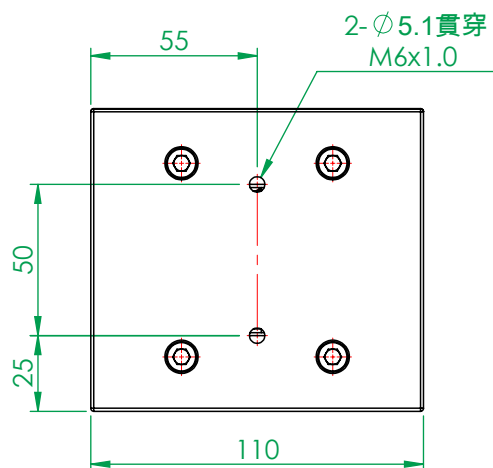
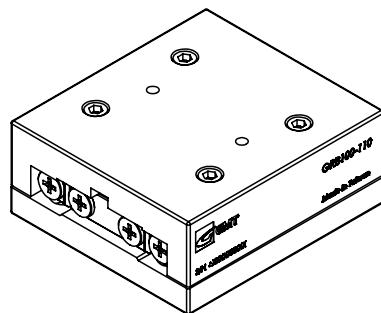




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.003mm	0.006mm

一 般 公 差		精加工: $\frac{0.10}{\sqrt{A}}$	審 核	日 期	備 註 事 項	成品防銹包裝處理入庫		機 種	GRB100					
尺 寸 範 圍	容 許 差	細加工: $\frac{0.05}{\sqrt{A}}$	繪 圖	日 期	2007/08/07	表 面 處 理		料 號	3CR2-GRB100-110-25					
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\frac{0.25}{\sqrt{A}}$	設 計	日 期	2007/7/23	材 質		見零件表	數 量	1 / 組				
4 ~ 16	+0.07	 Http://www.gmtglobalinc.com 熱情／創新／快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315				熱 處 理		圖 名		交叉滾子直走精密滑台單元				
16 ~ 68	+0.1					單 位		mm	圖紙尺寸	A4	圖 號		GRB100-110(網站用)	
68 ~ 250	+0.2					比 例		1:2.5	重 量	1720.13g	投 影			版 次
250 ~ 1000	+0.3													
1000 ~ 1500	+0.5													

(FM0758A)