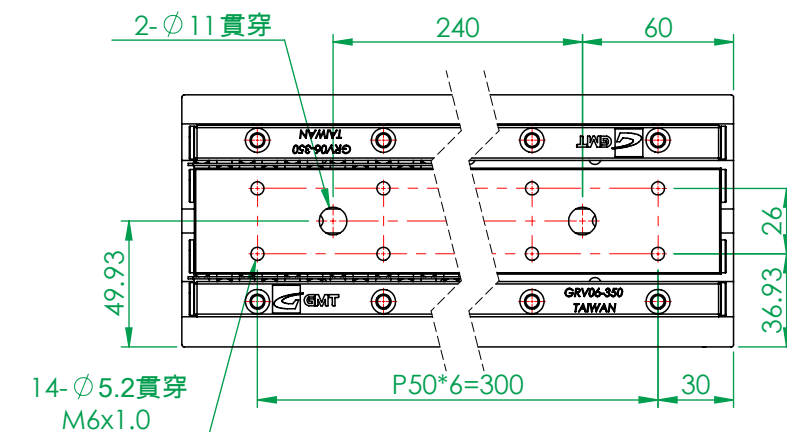
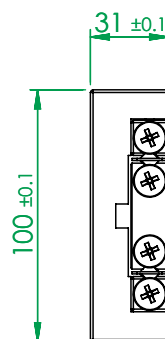
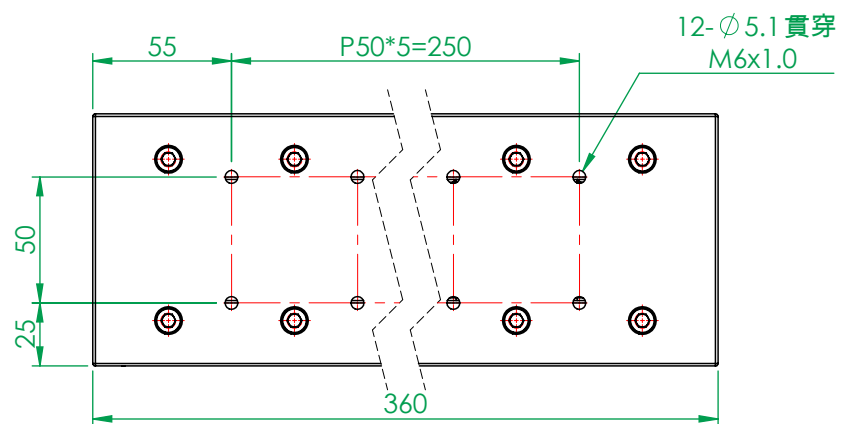
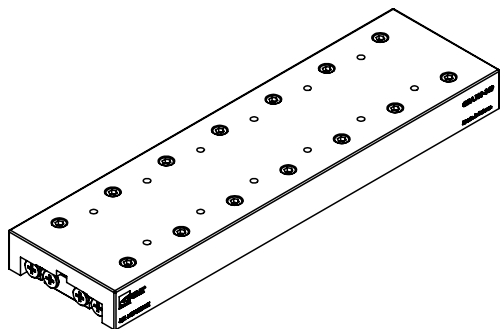




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.004mm	0.008mm

一般公差	容許差
0.5 ~ 4	+0.05
4 ~ 16	+0.07
16 ~ 68	+0.1
68 ~ 250	+0.2
250 ~ 1000	+0.3
1000 ~ 1500	+0.5

精加工:	0.2/0.3
細加工:	0.3/0.4
粗加工:	0.4/0.5

審核	日期	備註事項
繪圖	日期	表面處理
設計	日期	2007/7/23

[Http://www.gmtglobalinc.com](http://www.gmtglobalinc.com) 熱情／創新／快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
 GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315

成品防銹包裝處理入庫	機 種	GRA100
見零件表	料 號	3CR2-GRA100-360-25
數量	圖 名	交叉滾子直走精密滑台單元
1 / 組	圖 號	GRA100-360(網站用)
材 質	投 影	版 次
熱 處 理		
單 位	mm	圖紙尺寸 A4
比 例	1:3	重量 4412.68g

(FM0758A)