





註: 去除所有加工銳角

此圖號產品為零迴轉間隙

(FM0758A)

一般	公 差	精加工:	0.25	審核	日	期		備註	事 項	鋁~	合金型		機	種	RAC-L32
尺寸範圍	容許差	細加工:	2.0	繪圖	日	期		表面	處 理	陽相	亟霧本		料	號(BD61-RACL32-10*10-14-C
0.5 ~ 4	±0.05	粗加工:	2.5 8.0	設計	日	期	2007/7/12	材	質	見零件表	數量	1 /組	몹	名	剛性夾持式鋁合金聯軸器(ψ10*ψ10)
4 ~ 16 16 ~ 68	±0.07 +0.1		Http://www.gmtglobalinc.com 熱情/創新/快樂						記 理	N/A			몹	號	RACL32-10*10
68 ~ 250	±0.2		GM		■高明鐵企業股份有限公司		份有限公司 BAL INC.	單	位	mm 🖺	紙尺寸	A4	投	影	版
250 ~ 1000 1000 ~ 1500	+() 3	GMT GLOBAL IN TEL:886-4-7688329 FAX:886-4-7688315						比	例	1.5:1	量 8	0.25 g	权	泉〉	\(\mathbb{\rangle} \