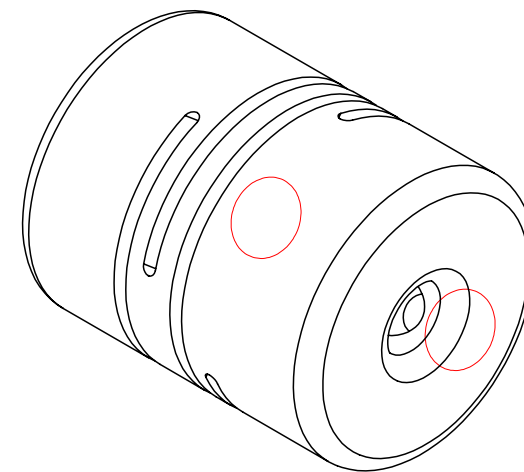
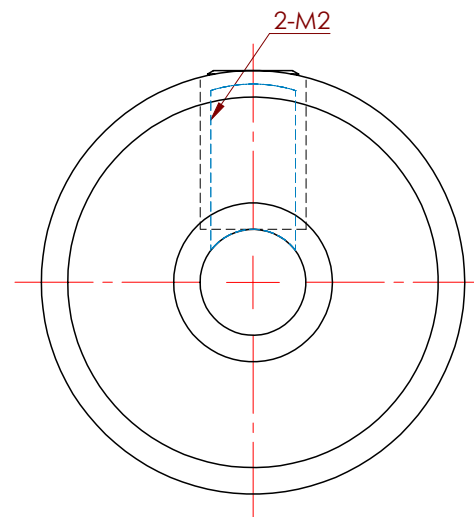
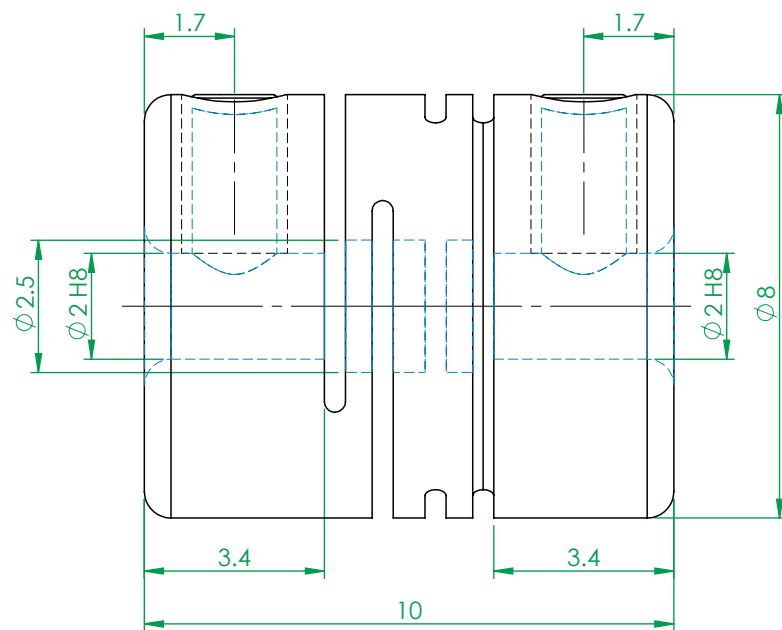




此圖號產品為零迴轉間隙

(FM0758A)

一 般 公 差		精加工: $\frac{1.0}{0.25}$	審 核	日 期	備 註 事 項	鋁合金型		機 種	FAMM-S8
尺 寸 範 圍	容 許 差	細加工: $\frac{6.3}{2.0}$	繪 圖	日 期	表 面 處 理	陽極霧本		料 號	3D61-FAMMS8-2*2-14
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\frac{2.5}{8.0}$	設 計	日 期	材 質	見零件表	數 量	1 /組	機 名
4 ~ 16	+0.07			2007/7/5	熱 處 理	N/A		圖 號	彈性開縫型止付式短型聯軸器(φ2*φ2)
16 ~ 68	+0.1				單 位	mm	圖紙尺寸	A4	版 次
68 ~ 250	+0.2				比 例	7:1	重 量	1.15 g	
250 ~ 1000	+0.3								
1000 ~ 1500	+0.5								



Http://www.gmtglobalinc.com 熱情/創新/快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
GMT GLOBAL INC.
TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315