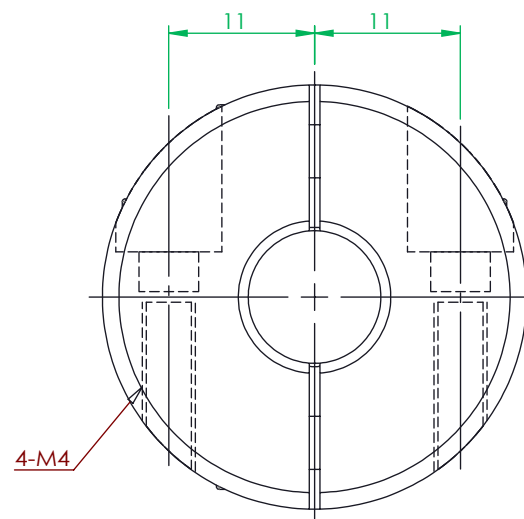
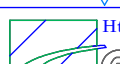
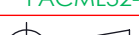




(FM0758A)

一 般 公 差		精加工: $\frac{1.60}{0.50}$ ✓	審 核	日 期	備 註 事 項	鋁合金型		機 種	FACM-L32				
尺 寸 範 圍		容 許 差	細加工: $\frac{0.3}{2.0}$ ✓	繪 圖	日 期	2007/07/21	表 面 處 理	陽極霧本		料 號	3D61-FACML32-10*10-14-C		
0.5 ~ 4		±0.05	粗加工: $\frac{0.3}{2.0}$ ✓	設 計	日 期	2007/7/21	材 質	見零件表	數 量	1 /組	圖 名	繞性開縫型夾持式長型聯軸器(φ10*φ10)	
4 ~ 16		±0.07	 Http://www.gmtglobalinc.com 熱情 / 創新 / 快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL:886-4-7688329 FAX:886-4-7688315				熱 處 理	N/A		圖 號	FACML32-10*10		
16 ~ 68		±0.1					單 位	mm	圖紙尺寸	A4	投 影		版 次
68 ~ 250		±0.2					比 例	1.8:1	重量	73.28 g			
250 ~ 1000		±0.3											
1000 ~ 1500		±0.5											