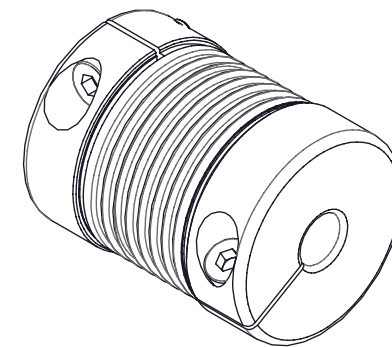
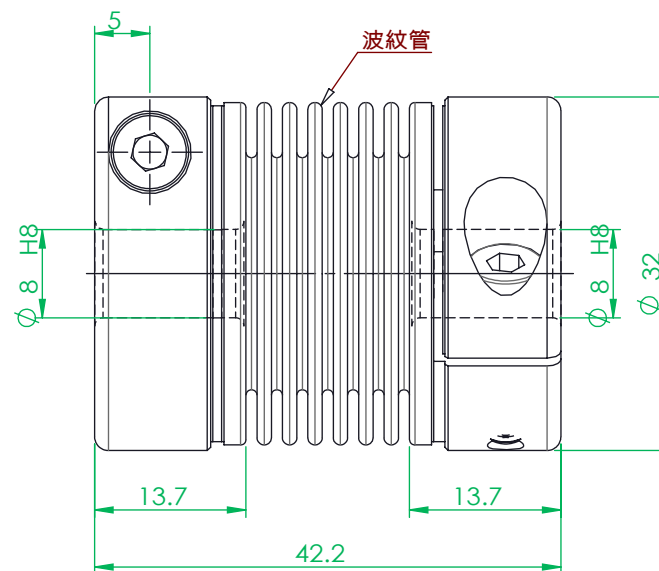
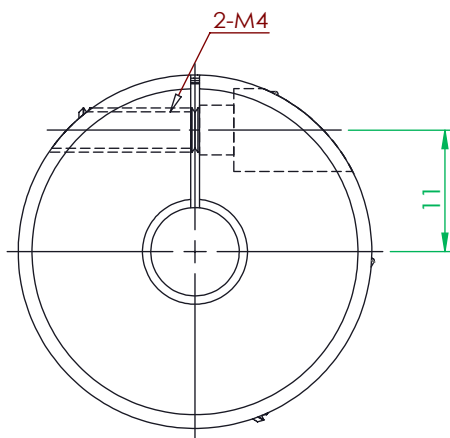
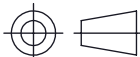




註: 去除所有加工銳角

此圖號產品為零迴轉間隙

(FM0758A)

一 般 公 差			精加工: $\frac{1.60}{0.25}$		審 核		日 期		備 註 事 項		不 銹 鋼 波 紋 管		機 種		FSCB32						
尺 寸 範 圍			容 許 差		細加工: $\frac{0.3}{0.3}$		繪 圖		日 期		表 面 處 理		原 材 料		料 號						
0.5 ~ 4			±0.05		粗加工: $\frac{2.5}{0.25}$		設 計		日 期		2007/8/27		材 質		見零件表 數 量 1 /組						
4 ~ 16			±0.07		 Http://www.gmtglobalinc.com 熱情 / 創新 / 快樂 GMT 高明鐵企業有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL:886-4-7688329 FAX:886-4-7688315																
16 ~ 68			±0.1																		
68 ~ 250			±0.2																		
250 ~ 1000			±0.3																		
1000 ~ 1500			±0.5																		
												熱 處 理		N/A		圖 號		FSCB32-8*8			
												單 位		mm		圖紙尺寸 A4		圖 號		FSCB32-8*8	
												比 例		1.5:1		重量 156.74g		投 影		 版 次	

