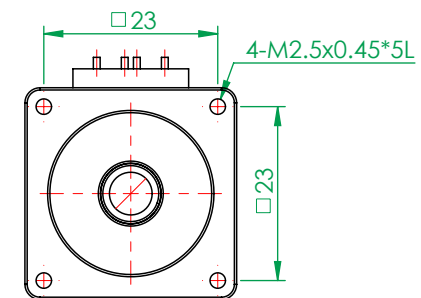
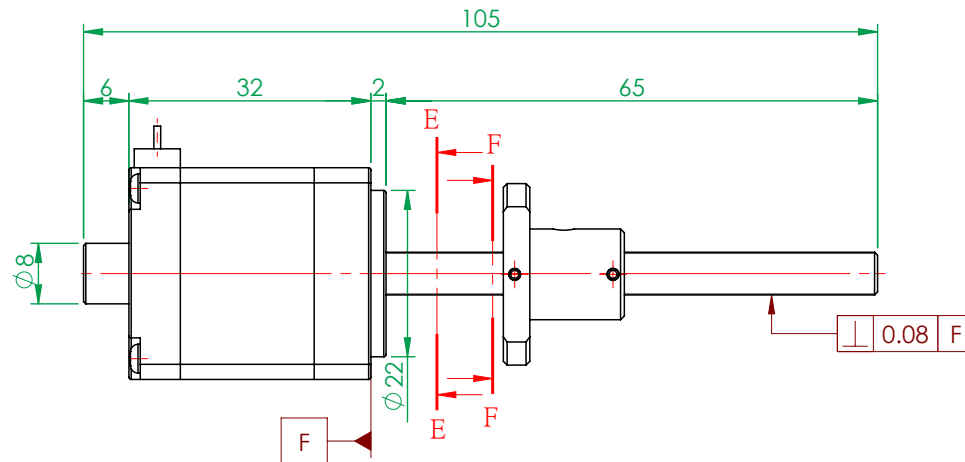
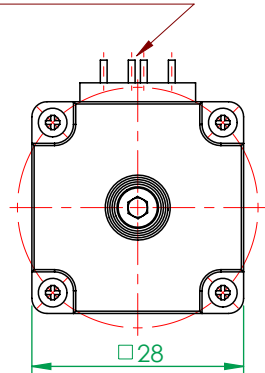
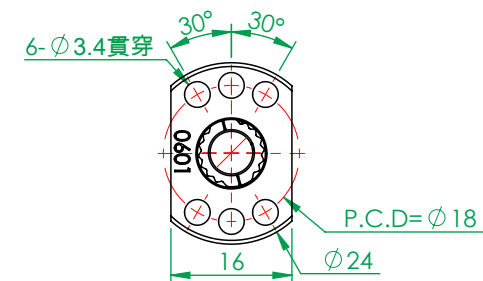
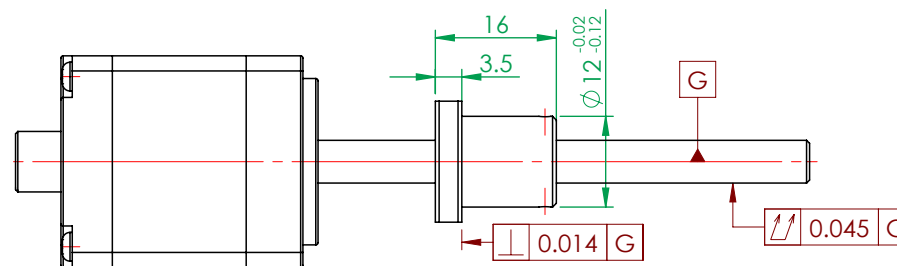


出線包含端子300mm
UL1007
26AWG



剖面圖 E-E



剖面圖 F-F

螺帽材料:SUS440C，淬火熱處理 HRC56~62。

螺桿材料:S55C，高週波熱處理 HRC58~62。

滾珠導螺桿規格表			
桿徑	6	導程	1
精度	C7	間隙	依需求
B.C.D	6.2	B.C.D傾角	2'56'
螺紋方向	R	珠徑	0.8
螺紋數	1	循環圈數	1卷・3列
動態負荷	550 N	靜態負荷	930 N
潤滑油	LRL3	預壓	-N*cm

馬達規格表			
額定電壓(V)	3.8	轉動慣量(kg-m2)	9x10 ⁻⁷
電流/相(A)	0.67	重量(kg)	0.121
電阻/相(Ω)	5.6	保持轉矩(g.cm)	600
電感/相(mH)	3.4	引出線數	4
軸向間隙	0		

一般公差	精加工	審核	日期	機種 / 規格
尺寸範圍	容許差	細加工	繪圖	日期
0.5 ~ 4	±0.05	粗加工	設計	日期
4 ~ 16	±0.07			
16 ~ 68	±0.1			
68 ~ 250	±0.2			
250 ~ 1000	±0.3			
1000 ~ 1500	±0.5			

表面處理	依各零件	料號	
材質	見零件表	數量	1 / 組
熱處理	N/A	圖名	步進馬達直結滾珠螺桿
單位	mm	圖紙尺寸	A4
比例	1:1	重量	90.5g

LEAD	ACCURACY
CUMULATIVE LEAD ERROR	T -
	E -
	e -
±0.05/300	

(FM0752A)

熱情 / 團結 / 創新 / 卓越
Http://www.gmuglobalinc.com
GMT 高明鐵企業股份有限公司
GMT GLOBAL INC.
TEL:886-4-7688327 FAX:886-4-7688315