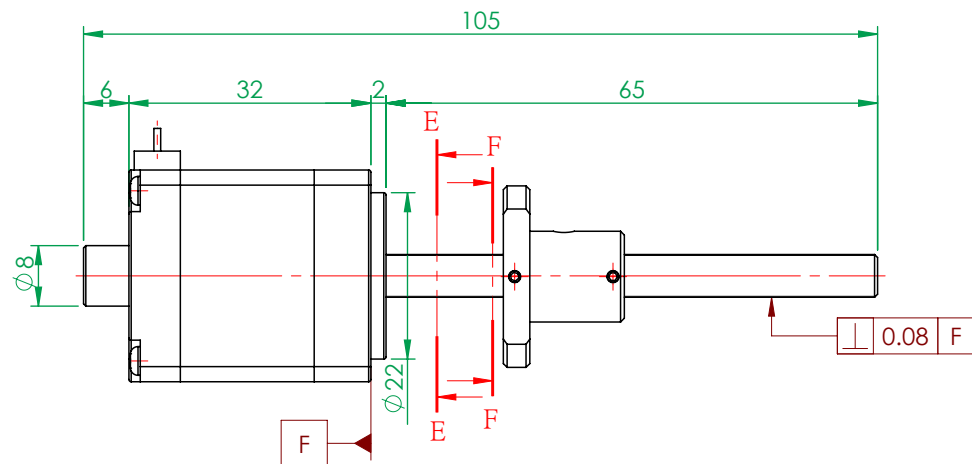
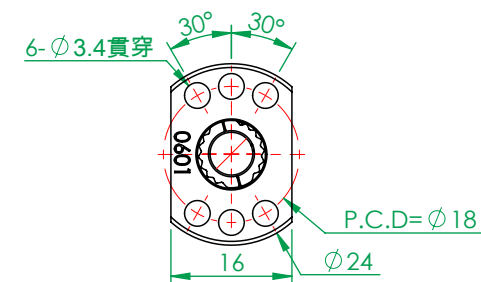
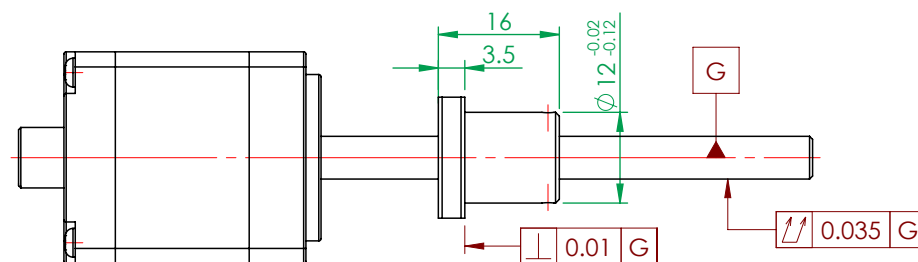


剖面圖 E-E

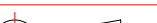


剖面圖 F-F

螺桿材料:S55C，高週波熱處理 HRC58~62。

桿徑	6	導程	1
精度	C5	間隙	依需求
B.C.D	6.2	B.C.D傾角	2'56"
螺紋方向	R	珠徑	0.8
螺紋數	1	循環圈數	1卷、3列
動態負荷	550 N	靜態負荷	930 N
潤滑油	LRL.3	預壓	-N*cm

馬達規格表			
額定電壓(V)	3.8	轉動慣量(kg·m ²)	9x10 ⁻⁷
電流/相(A)	0.67	重量(kg)	0.121
電阻/相(Ω)	5.6	保持轉矩(g.cm)	600
電感/相(mH)	3.4	引出線數	4
軸向間隙	0		

一般公差		精加工: $\sqrt{0.10}$	審核	日期	機種 / 規格	MS2P28Z-0601KS-RC5口-65R105-F					
尺寸範圍	容許差	細加工: $\sqrt{0.05}$	繪圖	日期	表面處理	依各零件			料號	步進馬達直結滾珠螺桿	
0.5 ~ 4	±0.05	粗加工: $\sqrt{0.20}$	設計	日期	材質	見零件表	數量	1 / 組	圖名		
4 ~ 16	±0.07				熱處理	N/A					
16 ~ 68	±0.1				單位	mm	圖紙尺寸	A4			投影
68 ~ 250	±0.2				比例	1:1	重量	90.5g			
250 ~ 1000	±0.3	熱情 / 團結 / 創新 / 卓越 Http://www.gmtglobalinc.com  高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315									
1000 ~ 1500	±0.5										