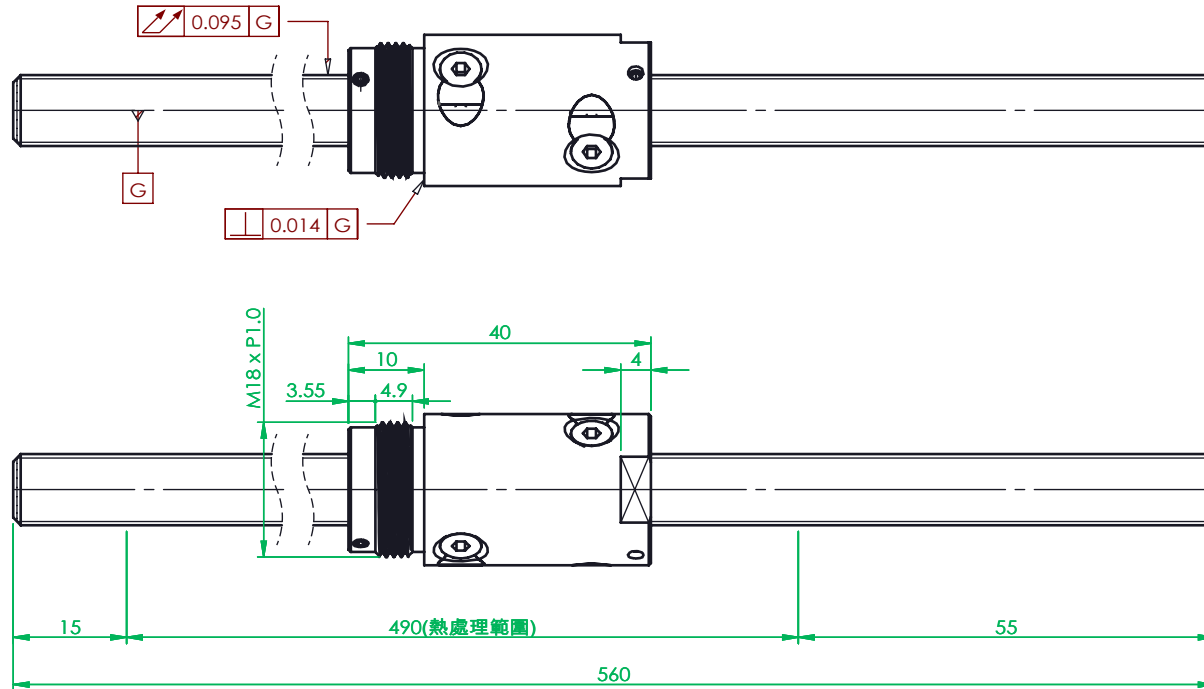


螺帽材料:SCM415H，熱處理 HRC56~62。

螺桿材料:S55C，熱處理 HRC56~62。

(FM0752A)

滾珠導螺桿規格表

桿徑	10	導程	10
精度	C7	間隙	依需求
B.C.D	10.5	B.C.D傾角	16°52'
螺紋方向	R	珠徑	2.0
螺紋數	2	循環圈數	1.7卷、2列
動態負荷	3860 N	靜態負荷	6000 N
潤滑油	PS.2	預壓	-N*cm

一 般 公 差		精加工: 1.00	審 核	日期
尺寸範圍	容許差	細加工: 0.50	繪 圖	日期
0.5 ~ 4	±0.05	粗加工: 0.25	設 計	日期
4 ~ 16	±0.07	熱 精 / 固 結 / 動 新 / 卓 越		
16 ~ 68	±0.1	Http://www.gmtglobalinc.com		
68 ~ 250	±0.2	 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315		
250 ~ 1000	±0.3			
1000 ~ 1500	±0.5			

