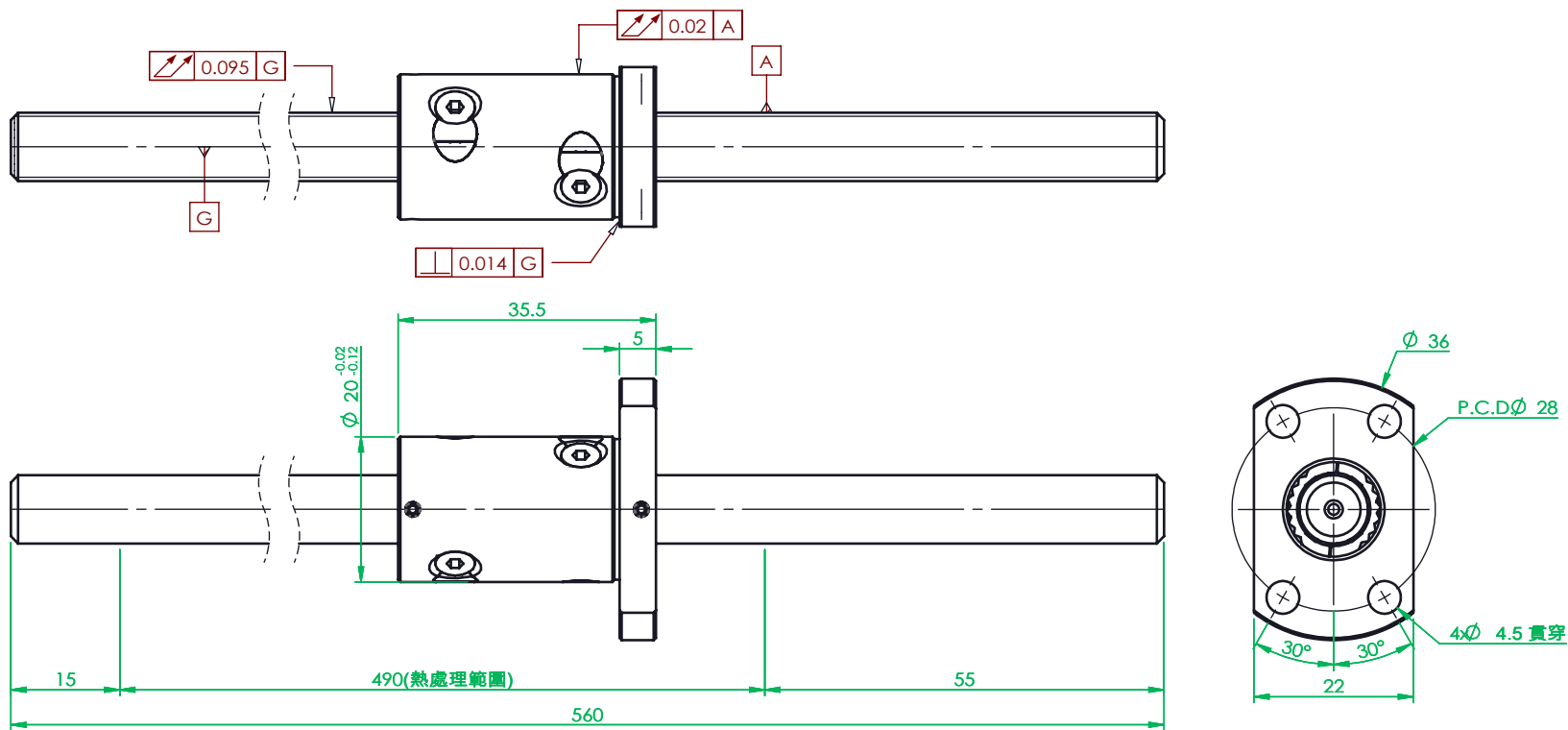




螺帽材料:SCM415H，熱處理 HRC56~62。

螺桿材料:S55C，熱處理 HRC56~62。

(FM0752A)

滾珠導螺桿規格表				一 般 公 差		精加工: 1.00 0.50		審 核		日 期		機 種 / 規 格		BS1010D2-RC7□-490R560-F						
桿徑	10	導程	10	尺寸範圍	容許差	細加工: 0.3 0.2		繪 圖		日 期		表面處理		依各零件		料 號				
精度	C7	間隙	依需求	0.5 ~ 4	±0.05	粗加工: 2.5 1.0		設 計		日 期		材 質		見零件表		數量	N/A / 組			
B.C.D	10.5	B.C.D傾角	16°52'	4 ~ 16	±0.07	熱情 / 團結 / 創新 / 卓越 Http://www.gmtglobaline.com  高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315						熱 處 理		N/A		圖 名		轉造級滾珠螺桿-φ10x10-560L		
螺紋方向	R	珠徑	2.0	16 ~ 68	±0.1							單 位		mm	圖紙尺寸	A4	投 影			
螺紋數	2	循環圈數	1.7卷、2列	68 ~ 250	±0.2							比 例		1.2:1	重量	369.3g				
動態負荷	3860 N	靜態負荷	6000 N	250 ~ 1000	±0.3															
潤滑油	PS.2	預壓	-N*cm	1000 ~ 1500	±0.5															