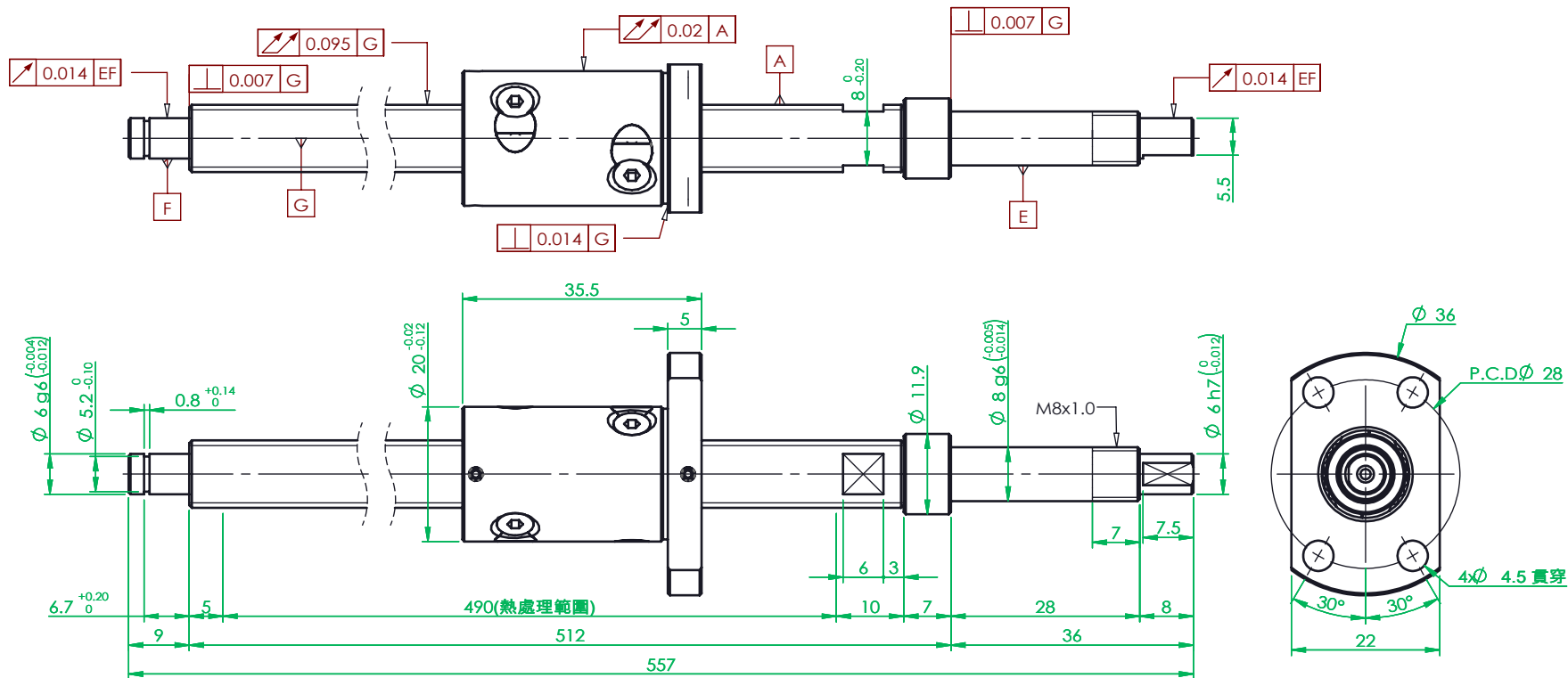




螺帽材料:SCM415H，熱處理 HRC56~62。

螺桿材料:S55C，熱處理 HRC56~62。

(FM0752A)

滾珠導螺桿規格表				一 般 公 差		精加工: 		審 核		日 期		機 種 / 規 格		BS1010D2-RC7□-490R557-F			
桿徑	10	導程	10	尺寸範圍	容許差	細加工: 	繪圖	日期	日期	表面處理	依各零件		料 號				
精度	C7	間隙	依需求	0.5 ~ 4	±0.05	粗加工: 	設計	日期	日期	材 質	見零件表	數量	N/A / 組				
B.C.D	10.5	B.C.D傾角	16°52'	4 ~ 16	±0.07	熱情 / 團結 / 創新 / 卓越 Http://www.gmtglobalinc.com  高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315				熱 處 理	N/A		圖 名	轉造級滾珠螺桿-φ10x10-557L			
螺紋方向	R	珠徑	2.0	16 ~ 68	±0.1					單 位	mm	圖紙尺寸	A4	投 影			
螺紋數	2	循環圈數	1.7圈、2列	68 ~ 250	±0.2					比 例	1.2:1	重量	396.1g				
動態負荷	3860 N	靜態負荷	6000 N	250 ~ 1000	±0.3												
潤滑油	PS 2	箱廠	-N*cm	1000 ~ 1500	±0.5												

熱情 / 團結 / 創新 / 卓越
[Http://www.gmtglobaline.com](http://www.gmtglobaline.com)
GMT 高明鐵企業股份有限公司
GMT GLOBAL INC.
 TEL.: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315