



螺帽材料:SCM415H，熱處理 HRC56~62。

螺桿材料:S55C，熱處理 HRC56~62。

(FM0752A)

滾珠導螺桿規格表				一般公差		精加工:	審核	日期	機種 / 規格	BS1010D2-RC5□-490R560-M	
桿徑	10	導程	10	尺寸範圍	容許差	細加工:	繪圖	日期	表面處理	依各零件	
精度	C5	間隙	依需求	4 ~ 16	±0.05	粗加工:	設計	日期	材質	見零件表	數量 N/A / 組
B.C.D	10.5	B.C.D傾角	16°52'	16 ~ 68	±0.1	熱處理			單位	mm	圖紙尺寸 A4
螺紋方向	R	珠徑	2.0	68 ~ 250	±0.2	單 位			比例	1.2:1	重量 354.4g
螺紋數	2	循環圈數	1.7卷、2列	250 ~ 1000	±0.3	比 例			圖名	轉造級滾珠螺桿-φ10x10-560L	
動態負荷	3860 N	靜態負荷	6000 N	1000 ~ 1500	±0.5	投 影					
潤滑油	PS.2	預壓	-N*cm	高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL.:886-4-7688327 FAX:886-4-7688315							