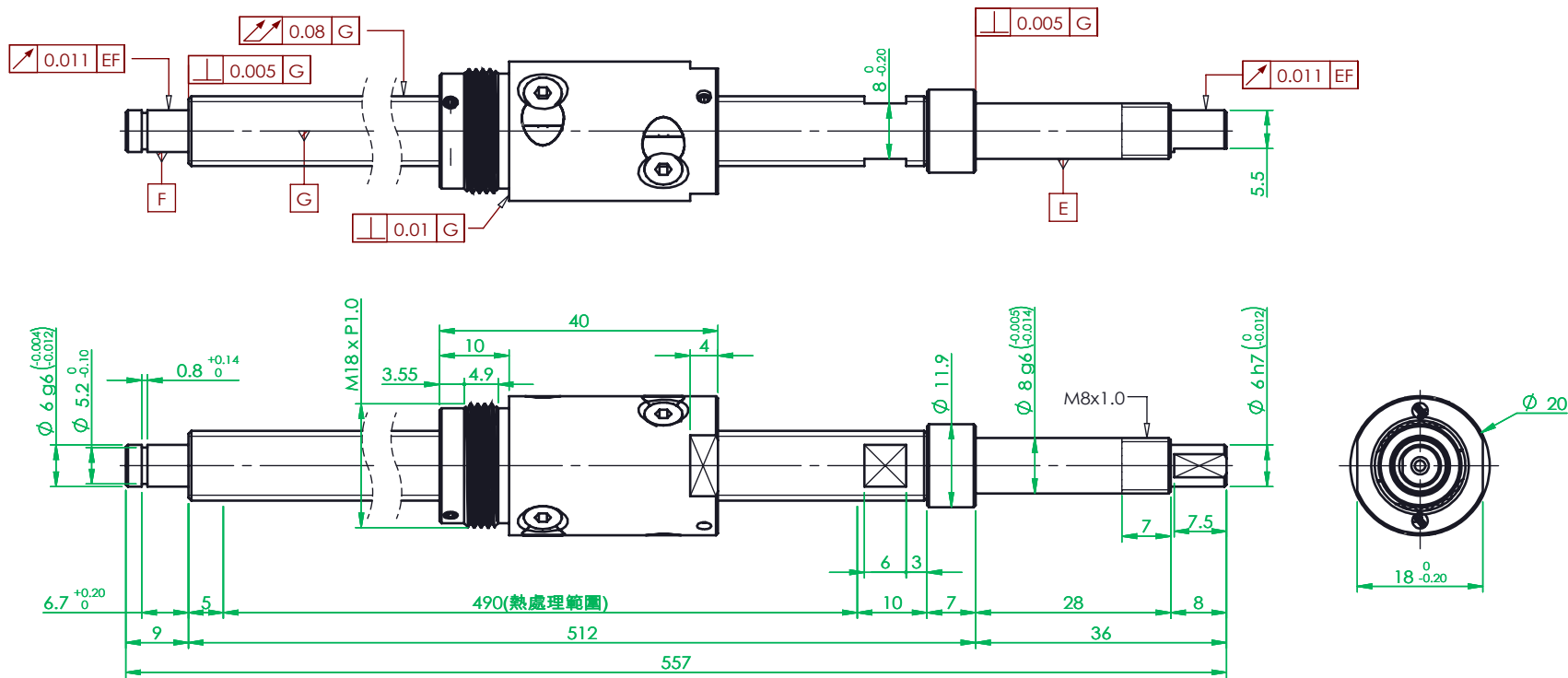




螺帽材料:SCM415H，熱處理 HRC56~62。

螺桿材料:S55C，熱處理 HRC56~62。

(FM0752A)

滾珠導螺桿規格表

桿徑	10	導程	10
精度	C5	間隙	依需求
B.C.D	10.5	B.C.D傾角	16°52'
螺紋方向	R	珠徑	2.0
螺紋數	2	循環圈數	1.7卷、2列
動態負荷	3860 N	靜態負荷	6000 N
潤滑油	PS.2	預壓	-N°cm

一般公差

尺寸範圍	容許差
0.5 ~ 4	±0.05
4 ~ 16	±0.07
16 ~ 68	±0.1
68 ~ 250	±0.2
250 ~ 1000	±0.3
1000 ~ 1500	±0.5

精加工:

1/25	1/10
1/10	1/5
1/5	1/2
1/2	1

審核:

繪圖	日期
設計	日期

機種 / 規格

日期	
日期	
//www.gmtglobalinc.com	
企業股份有限公司	
GLOBAL INC	
886-4-7688315	

數量

	表面處理
	材 質
m	熱 處 理
0	單 位
-	比 例

料號

轉造級滾珠螺桿-φ10x10-557L

圖名

投影

圖名

轉造級滾珠螺桿-φ10x10-557L

圖名

轉造級滾珠螺桿-φ10x10-557L

圖名

轉造級滾珠螺桿-φ10x10-557L

圖名

轉造級滾珠螺桿-φ10x10-557L

熱情 / 團結 / 創新 / 卓越

Http://www.gmtglobaline.com

GMT 高明鐵企業股份有限公司
GMT GLOBAL INC.

TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315