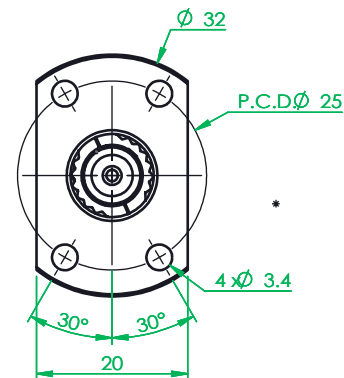
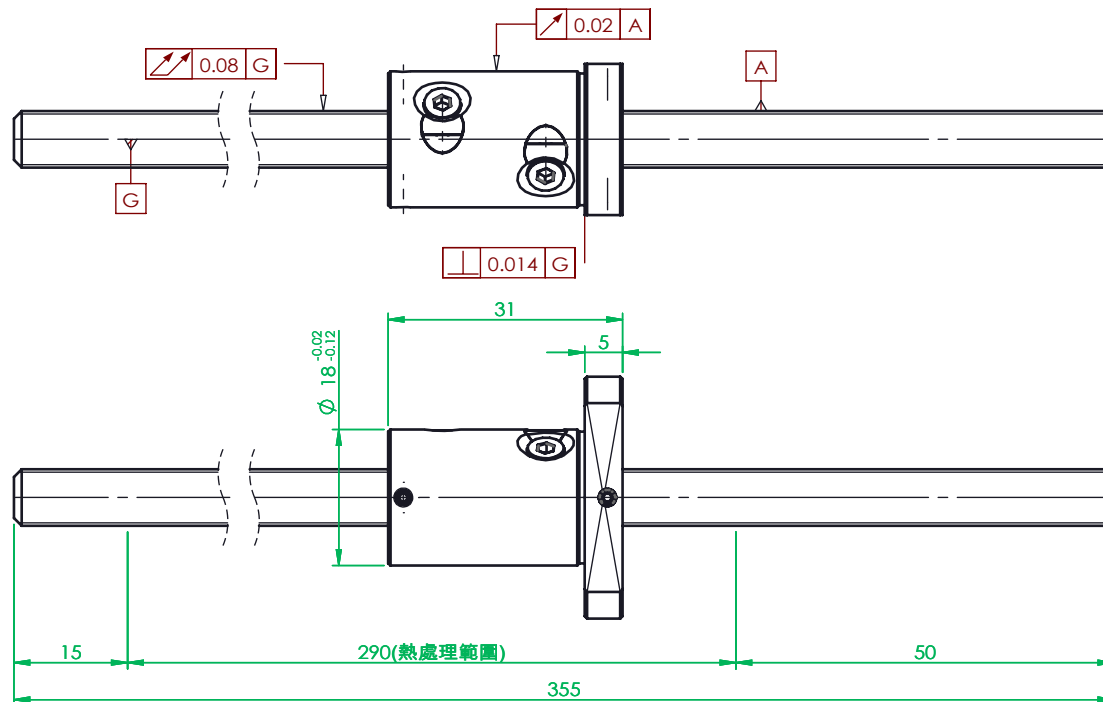




螺帽材料:SCM415H，熱處理 HRC56~62

螺桿材料:S55C，熱處理 HRC56~62

(FM0752A)

滾珠導螺桿規格表

桿徑	8	導程	8
精度	C5	間隙	依需求
B.C.D	8.3	B.C.D傾角	17°3'
螺紋方向	R	珠徑	2.0
螺紋數	2	循環圈數	1.71卷、1列
動態負荷	1680 N	靜態負荷	2320 N
潤滑油	PS.2	預壓	-N*cm

一般公差

尺寸範圍	容許差
0.5 ~ 4	±0.05
4 ~ 16	±0.07
16 ~ 68	±0.1
68 ~ 250	±0.2
250 ~ 1000	±0.3
1000 ~ 1500	±0.5

精加工:

細加工:	1.00
粗加工:	0.5

審核

繪圖	日期
設計	日期

日期

日期	日期
----	----

機種 / 規格

表面處理	依各零件
材質	見零件表
熱處理	N/A
單位	mm
比例	1.2:1

BS0808D1-RC7□-290R355-F

數量	N/A /組
圖紙尺寸	A4
重量	173.9g

料號

圖名	轉造級滾珠螺桿-φ8x8.0-355L
----	---------------------

投影



熱情 / 團結 / 創新 / 卓越

Http://www.gmtglobaline.com



高明鐵企業股份有限公司
GMT GLOBAL INC.

TEL: 886-4-7688327

FAX: 886-4-7688315