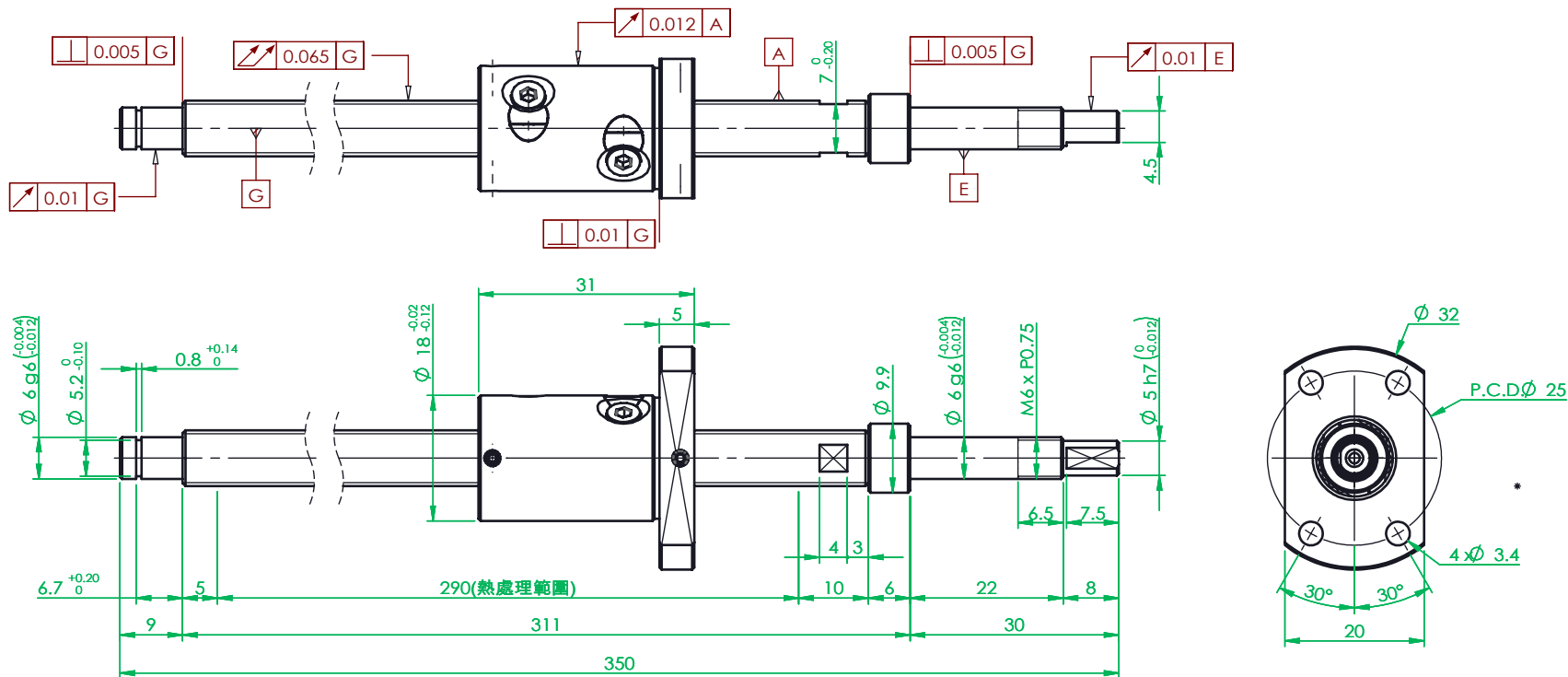




螺帽材料:SCM415H，滲炭熱處理 HRC56~62

螺桿材料:S55C，高週波熱處理 HRC56~62

(FM0752A)

滾珠導螺桿規格表

桿徑	8	導程	8
精度	C5	間隙	依需求
B.C.D	8.3	B.C.D傾角	17°3'
螺紋方向	R	珠徑	2.0
螺紋數	2	循環圈數	1.71圈、1列
動態負荷	1680 N	靜態負荷	2320 N
潤滑油	PS.2	預壓	-N°cm

一般公差		精加工:	審核	日期	機種 / 規格	BS0808D1-RC5□-290R350-F	
尺寸範圍	容許差	細加工:	繪圖	日期	表面處理	依各零件	料號
粗加工:		設計	日期		材質	見零件表	數量 N/A / 組
0.5 ~ 4	±0.05	熱處理		N/A		單位	mm
4 ~ 16	±0.07	熱處理		N/A		圖紙尺寸	A4
16 ~ 68	±0.1	熱處理		N/A		比例	1.2:1
68 ~ 250	±0.2	熱處理		N/A		重量	184.3g
250 ~ 1000	±0.3	熱處理		N/A		投影	
1000 ~ 1500	±0.5	熱處理		N/A		圖名	

熱情 / 團結 / 創新 / 卓越
[Http://www.gmtglobaline.com](http://www.gmtglobaline.com)
GMT 高明鐵企業股份有限公司
GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315

