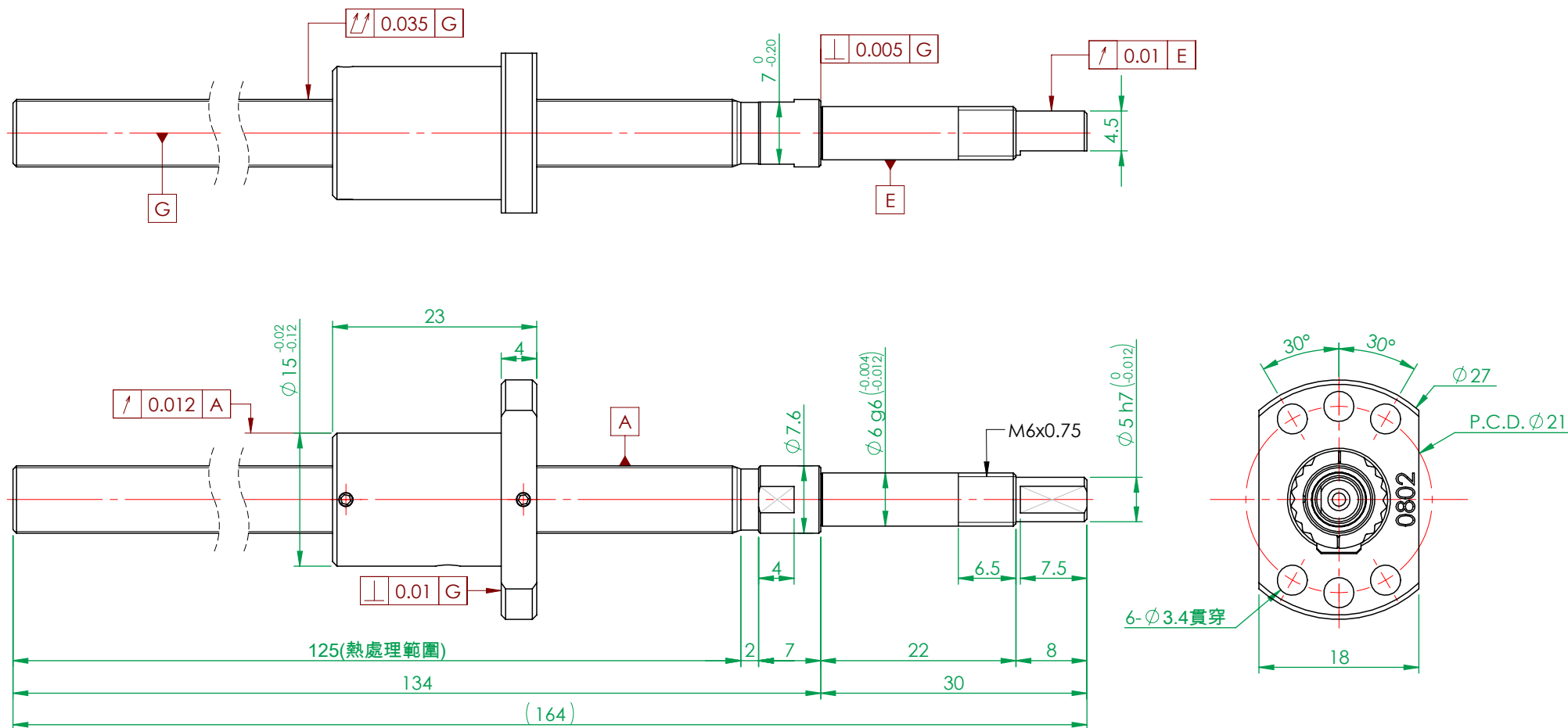
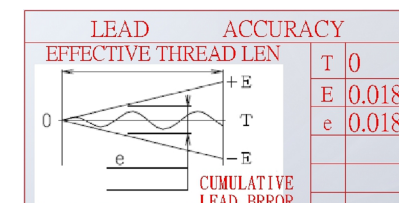


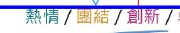


螺帽材料:SUS440C，熱處理 HRC56~62。

螺桿材料:S55C，熱處理 HRC56~62。



(FM0752A)

滾珠導螺桿規格表				一 般 公 差			精加工: 		審 核		日 期		機 種 / 規 格		BS0802KS-RC5 □-125R164-F								
桿徑	8	導程	2.0	尺 寸 範 圍	容 許 差	細加工: 	繪 圖	日 期	日 期	日 期	表面處理	N/A		料 號	圖 名	轉造滾珠螺桿φ8*P2							
精度	C5	間隙	依需求																				
B.C.D	8.3	B.C.D傾角	4°23'																				
螺紋方向	R	珠徑	1.2																				
螺紋數	1	循環圈數	1卷、3列																				
動態負荷	1700 N	靜態負荷	3200 N		0.5 ~ 4	±0.05		高 明 鐵 企 業 股 份 有 限 公 司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315				材 質	N/A	數量	1 /組	投 影							
潤滑油	PS.2	預壓	-N*cm		4 ~ 16	±0.07							熱 處 理	N/A				單 位	mm	圖紙尺寸	A4	重量	78.3g
					16 ~ 68	±0.1							比 例	1.5:1	重量				78.3g				
					68 ~ 250	±0.2																	
					250 ~ 1000	±0.3																	
					1000 ~ 1500	±0.5																	