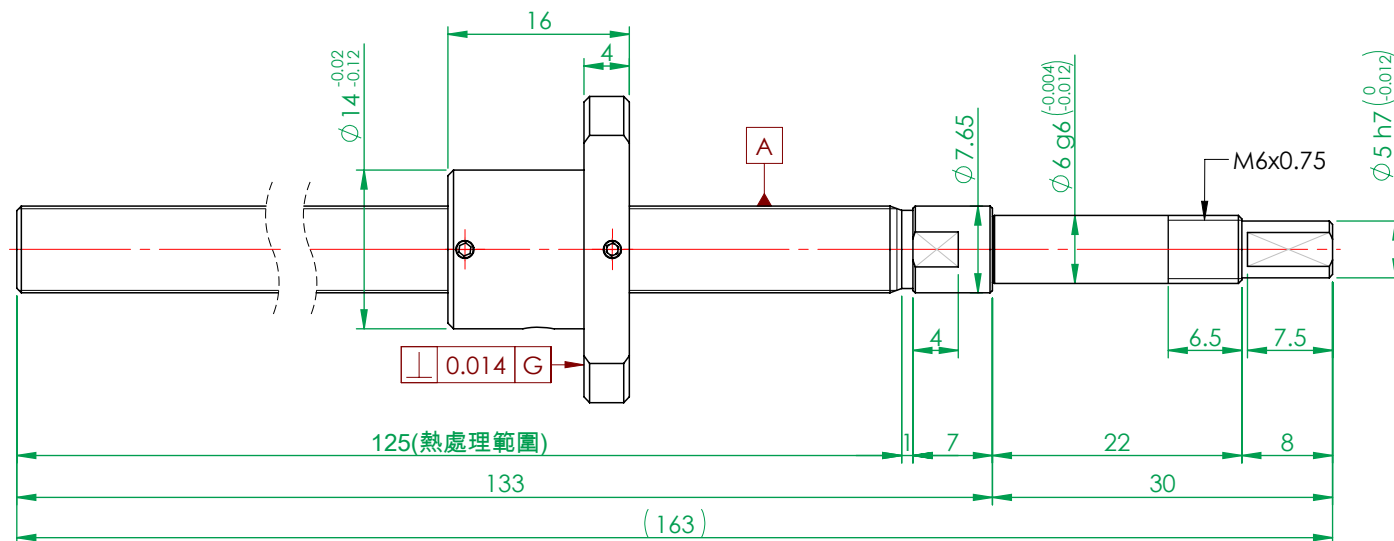


桿徑	8	導程	1.0
精度	C7	間隙	依需求
B.C.D	8.2	B.C.D傾角	2'13'
螺紋方向	R	珠徑	0.8
螺紋數	1	循環圈數	1卷、3列
動態負荷	700 N	靜態負荷	1420 N
潤滑油	PS.2	預壓	-N*cm

一般公差	精加工: $\frac{120}{0.25}$ ✓	審核		日期
尺寸範圍	容許差	細加工: $\frac{6.3}{2.0}$ ✓	繪圖	日期
0.5 ~ 4	±0.05	粗加工: $\frac{2.5}{0.8}$ ✓	設計	日期
4 ~ 16	±0.07	熱情 / 團結 / 創新 / 卓越 Http://www.gmtglobalinc.com		
16 ~ 68	±0.1	 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315		
68 ~ 250	±0.2			
250 ~ 1000	±0.3			
1000 ~ 1500	±0.5			

機種 / 規格		BS0801KS-RC7 □-125R163-F					
表面處理		N/A			料 號		轉造滾珠螺桿φ8*P1-163L
材 質		N/A	數量	1	/組	圖 名	
熱 處 理		N/A			投 影		
單 位		mm	圖紙尺寸				
比 例		1.5:1	重量		71.7g		