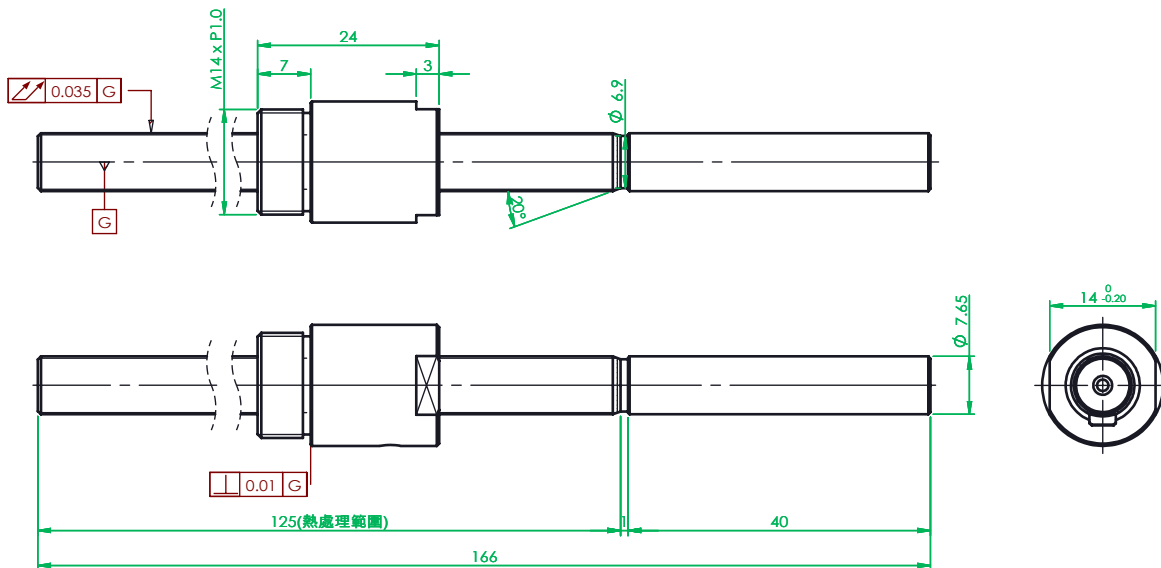




螺帽材料:SCM415H, 熱處理 HRC56~62。
螺桿材料:S55C, 熱處理 HRC56~62。

(FM0752A)

滾珠導螺桿規格表				一般公差				精加工				機種 / 規格			
桿徑	8	導程	1.0	尺寸範圍	容許差	精加工	審核	日期		表面處理	N/A	料號			
精度	C5	間隙	依需求	0.5 ~ 4	±0.05	細加工	繪圖	日期		材 質	N/A	數量	1 /組	圖 名	轉造滾珠螺桿 φ8*P1-166L
B.C.D	8.2	B.C.D傾角	2°13'	4 ~ 16	±0.07	粗加工	設計	日期		熱 處 理	N/A	單位	mm	圖紙尺寸	A4
螺紋方向	R	珠徑	0.8	16 ~ 68	±0.1	熱銷 / 備貼 / 翻新 / 車返				比 例	1.5:1	重量	81.1g	投 影	
螺紋數	1	循環圈數	1圈、3列	68 ~ 250	±0.2	GMT 高明鐵企業股份有限公司									
動態負荷	700 N	靜態負荷	1420 N	250 ~ 1000	±0.3	GMT GLOBAL INC.									
潤滑油	PS.2	預壓	-N°cm	1000 ~ 1500	+0.5	TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315									