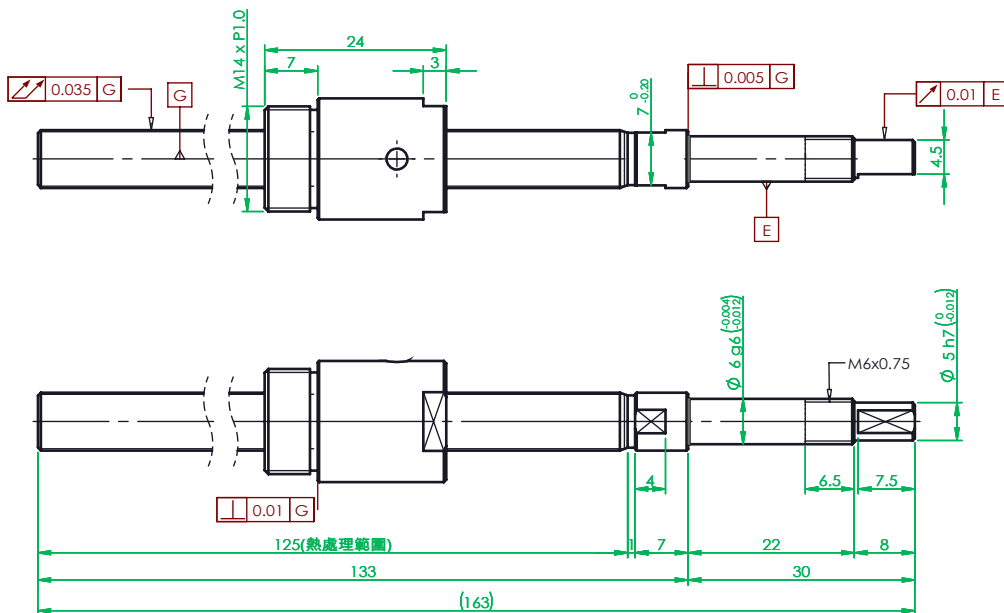




螺帽材料:SCM415H, 熱處理 HRC56~62。

螺桿材料:S55C, 熱處理 HRC56~62。

(FM0752A)

滾珠導螺桿規格表				一般公差				精加工: 審核				機種 / 規格			
桿徑	8	導程	1.0	尺寸範圍	容許差	細加工:	繪圖	日期		日期		表面處理	N/A	料號	
精度	C5	間隙	依需求	0.5 ~ 4	±0.05	粗加工:	設計	日期		日期		材 質	N/A	數量	1 / 組
B.C.D	8.2	B.C.D傾角	2°13'	4 ~ 16	±0.07	熱處理 / 磨削 / 車削				BS0801KS-RC5□-125R163-M				圖 名	轉造滾珠螺桿 φ8*P1-163L
螺紋方向	R	珠徑	0.8	16 ~ 68	±0.1	http://www.gmtglobalinc.com				熱 處 理				單 位	mm
螺紋數	1	循環圈數	1圈、3列	68 ~ 250	±0.2	GMT 高明鐵企業股份有限公司				單 位				圖紙尺寸	A4
動態負荷	700 N	靜態負荷	1420 N	250 ~ 1000	±0.3	GMT GLOBAL INC.				比 例				重量	75.29
潤滑油	PS.2	預壓	-N*cm	1000 ~ 1500	+0.5	TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315				投 影					