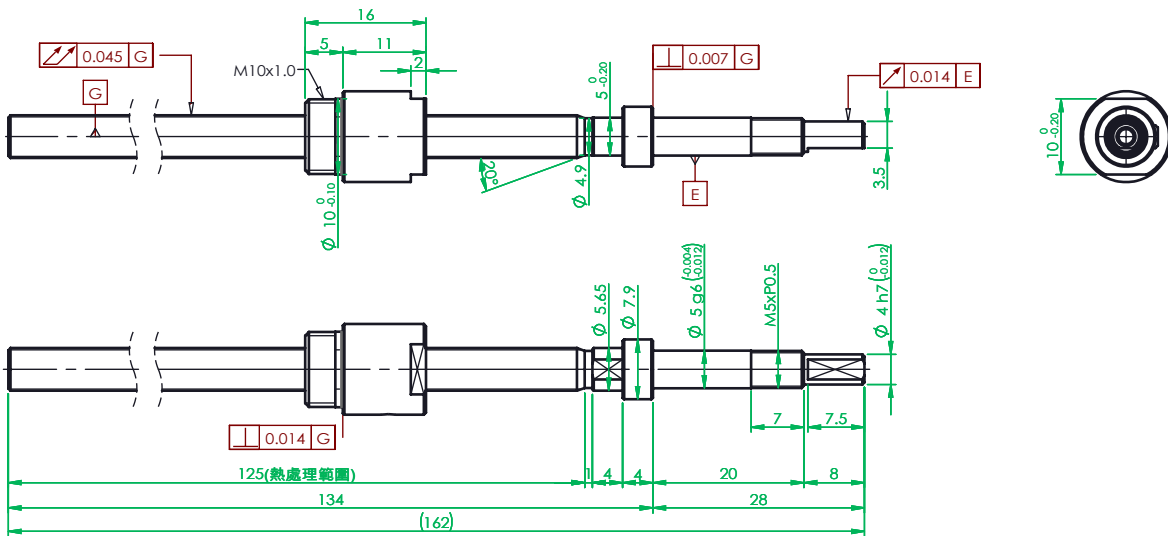




螺母材料:SCM415H, 熱處理 HRC56~62。

螺桿材料:S55C, 熱處理 HRC56~62。

(FM0752A)

滾珠導螺桿規格表				精加工: 審核				機種 / 規格				BS0601KS-RC7□-125R162-M			
桿徑	6	導程	1.0	細加工: 繪圖				表面處理				依各零件			
精度	C7	間隙	依需求	粗加工: 設計				材 質				見零件表			
B.C.D	6.2	B.C.D傾角	2°56'	熱處理				單 位				mm			
螺紋方向	R	珠徑	0.8	比 例				圖紙尺寸				A4			
螺紋數	1	循環圈數	1圈、3列	比 例				重 量				38.3g			
動態負荷	550 N	靜態負荷	930 N	比 例				比 例				1.5:1			
潤滑油	PS.2	預壓	-N°cm	比 例				比 例				1.5:1			

一 般 公 差	
尺寸範圍	容許差
0.5 ~ 4	±0.05
4 ~ 16	±0.07
16 ~ 68	±0.1
68 ~ 250	±0.2
250 ~ 1000	±0.3
1000 ~ 1500	±0.5

精加工: 審核	日期	日期
細加工: 繪圖	日期	日期
粗加工: 設計	日期	日期
熱銷 / 備註 / 翻版 / 單題		
Http://www.gmtglobalinc.com		
GMT 高明鐵企業股份有限公司		
GMT GLOBAL INC.		
TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315		

料 號			圖 名	轉造級滾珠螺桿 φ6*P1.0-162L	
投 影	第一角	第二角	圖 名	轉造級滾珠螺桿 φ6*P1.0-162L	