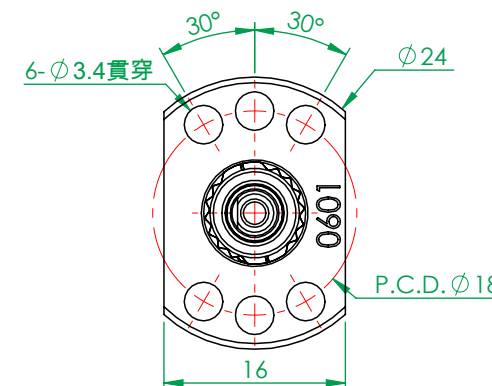
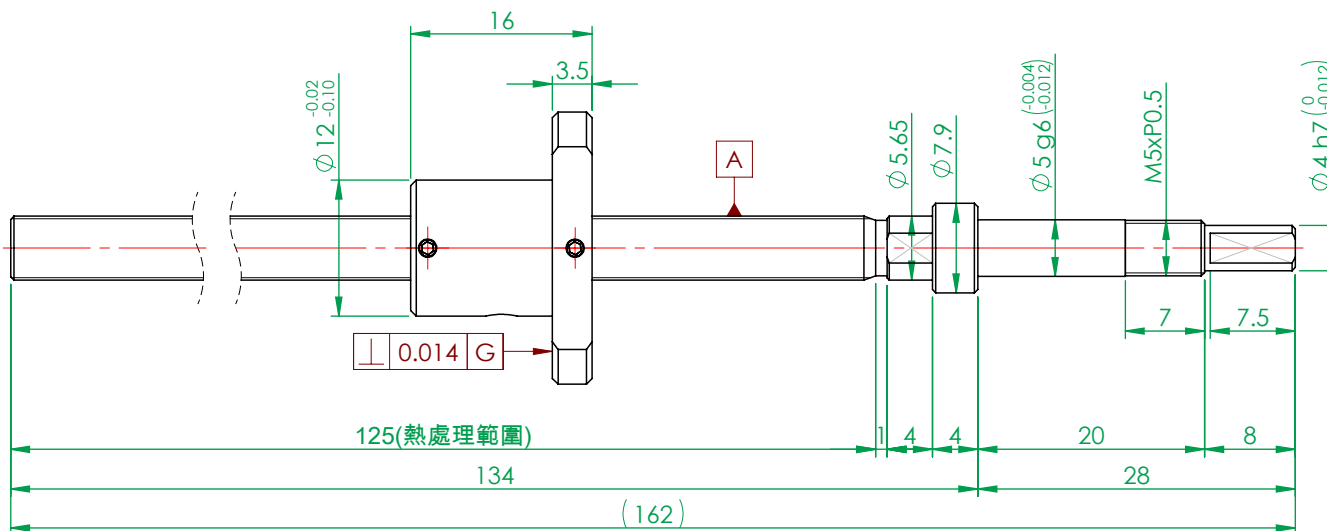
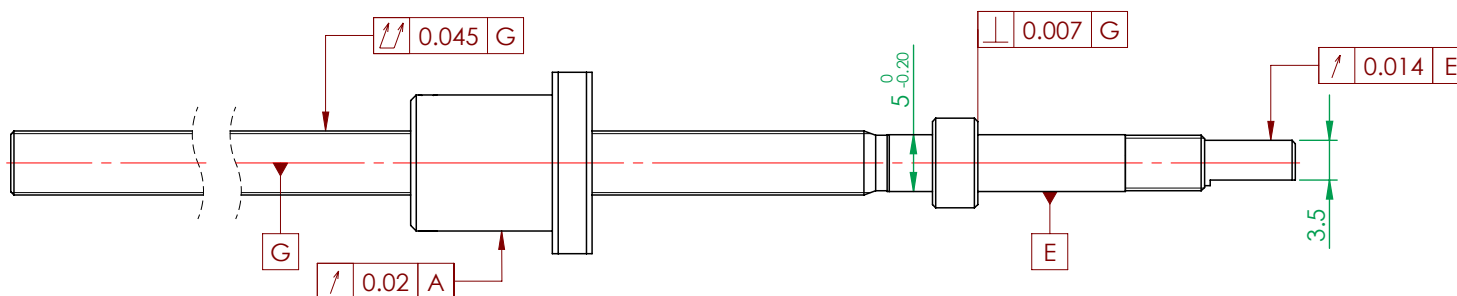




LEAD	ACCURACY
CUMULATIVE LEAD ERROR	T -
	E -
	e -
±0.05/300	

(FM0752A)

螺帽材料:SUS440C，熱處理 HRC56~62。

螺桿材料:S55C，熱處理 HRC56~62。

滾珠導螺桿規格表

桿徑	6	導程	1.0
精度	C7	間隙	依需求
B.C.D	6.2	B.C.D傾角	2'56'
螺紋方向	R	珠徑	0.8
螺紋數	1	循環圈數	1卷・3列
動態負荷	550 N	靜態負荷	930 N
潤滑油	PS.2	預壓	-N*cm

一般公差	容許差
尺寸範圍	容許差
0.5 ~ 4	±0.05
4 ~ 16	±0.07
16 ~ 68	±0.1
68 ~ 250	±0.2
250 ~ 1000	±0.3
1000 ~ 1500	±0.5

精加工: 1.00	審核	日期	機種 / 規格	BS0601KS-RC7 □-125R162-F
細加工: 0.20	繪圖	日期	表面處理	依各零件
粗加工: 2.5	設計	日期	材質	見零件表 數量 N/A/組
熱處理				N/A
單位				mm
比例				1.5:1
圖紙尺寸				A4
重量				44.7g

熱情 / 團結 / 創新 / 卓越

Http://www.gmtglobalinc.com



高明鐵企業股份有限公司
GMT GLOBAL INC.

TEL: 886-4-7688327

FAX: 886-4-7688315

料號	轉造級滾珠螺桿φ6*P1.0-162L
圖名	
投影	