



細部放大圖 H
比例 2:1

(FM0755A)

註: 禁止刮傷與碰撞傷
去除所有加工銳角
未標註倒角皆倒C0.3
未標註銳角皆倒C0.3

一般公差	精加工: $\sqrt{0.05}$	審核	日期	備註事項	合格成品, 獨立包裝保存	機種	GESC4-100-NAL	
尺寸範圍	容許差	細加工: $\sqrt{0.02}$	繪圖 林宏儒	日期 2021/8/30	表面處理	依各零件	料號 312X-GESC4-100-P8-NAL-D-00-T1	
0.5 ~ 4	± 0.05	粗加工: $\sqrt{0.1}$	設計	日期 2020/10/8	材質	見零件表	數量 1 /組	
4 ~ 16	± 0.07	熱處理		依各零件		圖名	GESC4-100-NAL	
16 ~ 68	± 0.1	單位 mm		圖紙尺寸	A3	投影		
68 ~ 250	± 0.2	比例 1:2		重量	g	版次		T1
250 ~ 1000	± 0.3	高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302						
1000 ~ 1500	± 0.5							