



(FM0758A)

一般公差	精加工: $\sqrt{0.10}$	審核	日期	備註事項	合格成品,獨立包裝保存	機種	MNE2E-40	
尺寸範圍	容許差	細加工: $\sqrt{0.20}$	繪圖	日期	表面處理	料號	3122-MNE2E-40-25	
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\sqrt{0.40}$	設計	日期	2009/12/24	數量	1 /組	
4 ~ 16	+0.07	Http://www.gmtglobalinc.com 熱情/創新/快樂  GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315		材質	見零件表	圖名	雙圓棒XY軸進給螺絲迷你滑台-40型	
16 ~ 68	+0.1			熱處理	N/A	圖號	(型錄P.161)MNE2E-##	
68 ~ 250	+0.2			單位	mm	圖紙尺寸	A4	
250 ~ 1000	+0.3			比例	1:2	重量	268.58g	
1000 ~ 1500	+0.5					投影		
							版次	