



一 般 公 差		精加工: 	審 核	日期	備 註 事 項	製程中與成品用泡殼裝		機 種	MC1D-25			
尺寸範圍 容許差		細加工: 	繪 圖	日期	表 面 處 理	本體黑光學漆		料 號	3122-MC1D-25-26			
0.5 ~ 4 +0.05		粗加工: 	設 計	日期	2008/1/7	材 質	見零件表	數 量	1 /組	圖 名	X軸鳩尾槽式齒輪驅動滑台-25型	
4 ~ 16 +0.07		 Http://www.gmtglobalinc.com 熱情／創新／快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL:886-4-7688327 FAX:886-4-7688315				熱 處 理	N/A		圖 號	(型錄P.128)MC1D-##		
16 ~ 68 +0.1						單 位	mm	圖紙尺寸	A4	投 影		版 次
68 ~ 250 +0.2						比 例	1:1.3	重 量	90.47g			
250 ~ 1000 +0.3												
1000 ~ 1500 +0.5												