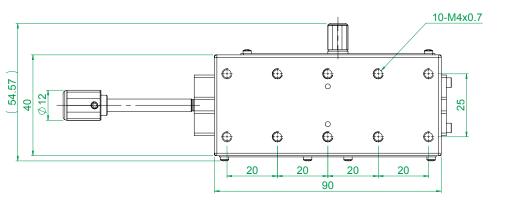
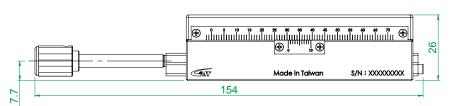
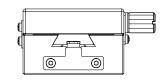
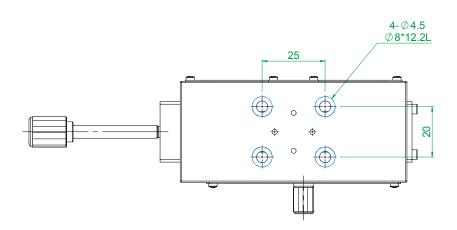
MC1A-49S









(FM0758A)

公 差	精加工:	1.60 0.25	審核		日期		備註	事 項	合格成	品,獨立	包裝保存	機	種	MC1A-49S
容許差	細加工:	2.0	繪圖		日期		表面	處 理	本情	體陽極의	黑色	料	號	3122-MC1A-49S-25
±0.05	粗加工:	2.5 8.0	設計		日期	2007/7/31	材	質	見零件	表數量	1 /組	圖	名	X軸鳩尾式進給螺絲驅動精密滑台
±0.07 +0.1		Http://www.gmtglobalinc.com 熱情/創新/快樂						息 理	N/A			昌	號	MC1A-49S
±0.2		G	MT	高明鐵金		03/3/100	單	位	mm	圖紙尺	寸 A4	+n.	Ę.	版
+03		T	EL:886-4-	-7688327			比	例	1:1.5	重量	286.369	技	郭	\(\frac{1}{\pi}\)
	容許差 ±0.05 ±0.07	容 許 差 細加工: +0.05 ±0.07	+0.05 粗加工: ************************************	容許差 細加工: ²³ 繪圖 +0.05 粗加工: ²³ 設計 +0.07 +0.1 +0.2 +0.3	容許差 細加工: 着 圖 +0.05 粗加工: 数 設計 +0.07 +0.1	容許差 細加工: 營	容許差 細加工: 營	容許差 細加工: 過/ 繪圖 日期 表面 +0.05 粗加工: 過/ 設計 日期 2007/7/31 材 +0.07 +0.1 +0.1 無力 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	容許差 細加工: 續圖 日期 表面處理 +0.05 粗加工: 談計 日期 2007/7/31 材質 +0.07 +0.1 +0.1 +0.2 +0.3 GMT GLOBAL INC.	容許差 細加工: 續圖 日期 表面處理 本情	容許差 細加工: 繪圖 日期 表面處理 本體陽極男 ±0.05 粗加工: 設計 日期 2007/7/31 材質 見零件表數量 ±0.07 ±0.07 ±0.07 ★付加 機能性性性性性性性性性性性性性性性性性性性性性性性性性性性性性性性性性性性性	容許差 細加工: 續圖 日期 表面處理 本體陽極黑色 +0.05 粗加工: 設計 日期 2007/7/31 材質 見零件表數量 1 /組 +0.07 +0.07 +0.01 無處理 N/A +0.02 ● 位 mm 圖紙尺寸 A4	容許差 細加工: 續圖 日期 表面處理 本體陽極黑色 料 +0.05 粗加工: 灣 設計 日期 2007/7/31 材 質 見零件表 數量 1 /組 圖 +0.07 +0.1 +0.1 +0.2 +0.3 GMT GLOBAL INC. Http://www.gmtglobalinc.com 熱情/創新/快樂	容許差 細加工: 續圖 日期 表面處理 本體陽極黑色 料號 +0.05 粗加工: 設計 日期 2007/7/31 材質 見零件表數量 1 /組圖 名 +0.07 +0.01 +0.02 無處理 N/A 圖號 +0.02 中の2 日期 日期 1 /組圖 2007/7/31