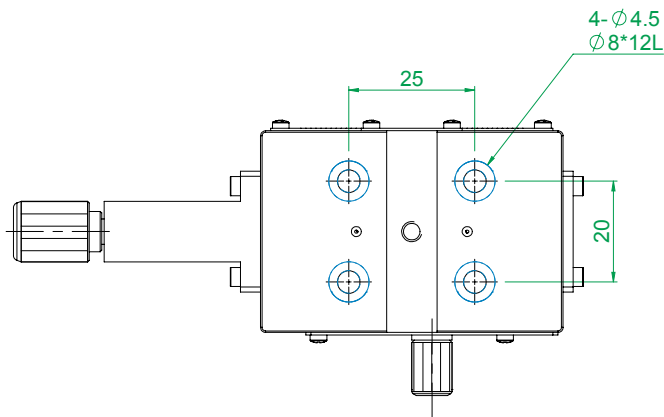
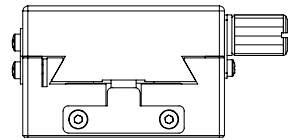
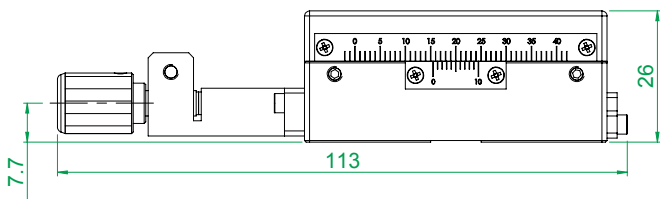
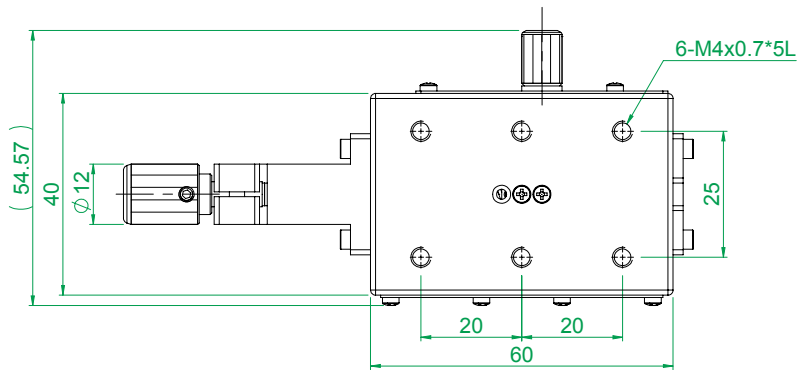


MC1A-46C

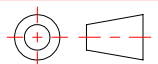


(FM0758A)

一 般 公 差	精加工: $\frac{1.50}{0.25}$	審 核	日 期	備 註 事 項	正 手	機 種	MC1A-46C
尺 寸 範 圍	容 許 差	細加工: $\frac{0.3}{0.20}$	繪 圖	日 期	表 面 處 理	料 號	3122-MC1A-46C-25
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\frac{2.5}{0.50}$	設 計	日 期	材 質	見零件表 數量	1 /組
4 ~ 16	+0.07			2008/1/7	熱 處 理	圖 名	鳩尾式薄型進給螺絲型滑台
16 ~ 68	+0.1				單 位	mm	圖紙尺寸
68 ~ 250	+0.2				比 例	1:1.5	重量
250 ~ 1000	+0.3						182.5g
1000 ~ 1500	+0.5						



Http://www.gmtglobalinc.com 熱情/創新/快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
 GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315



版 次