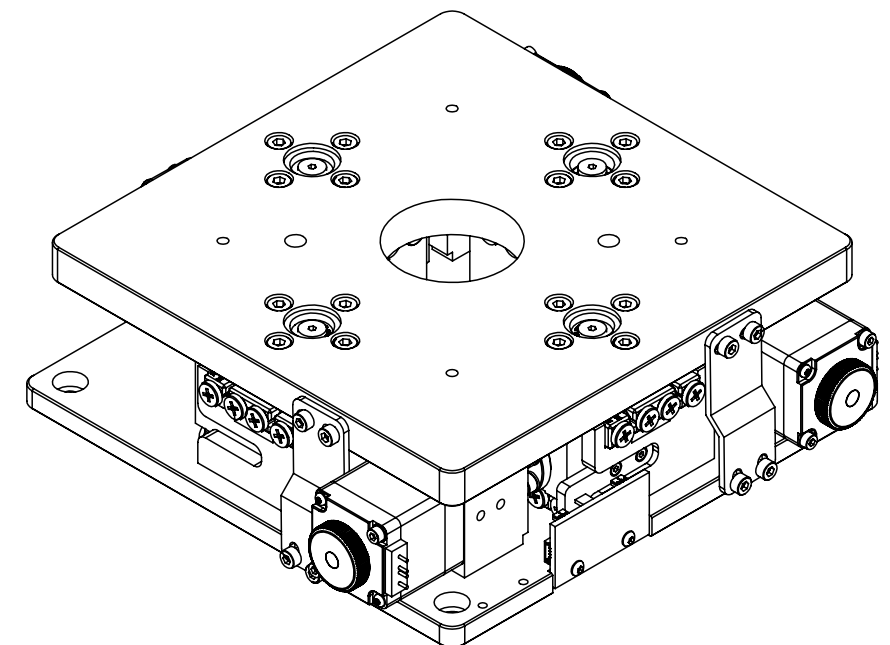
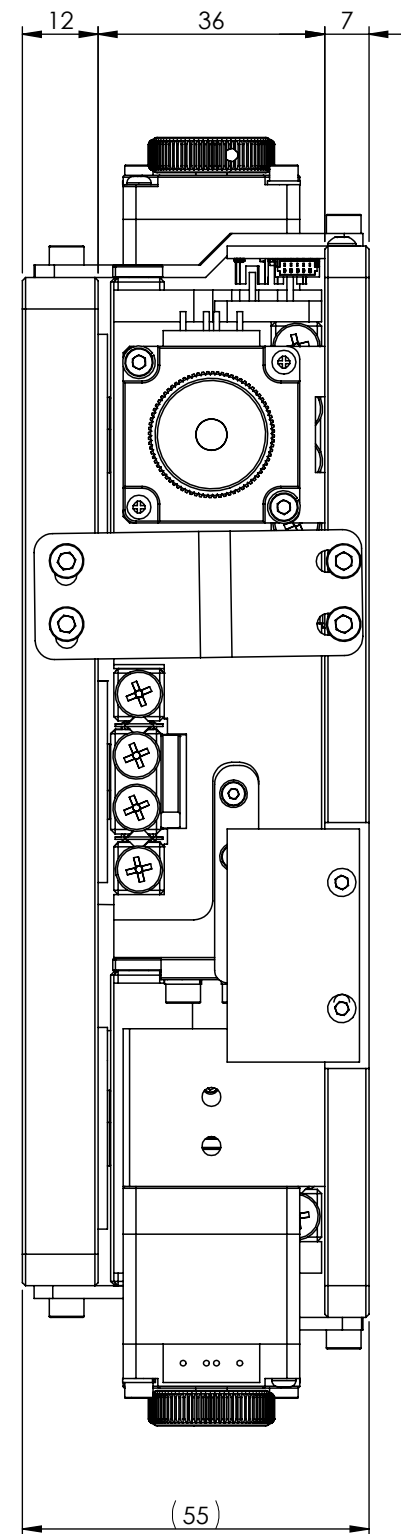
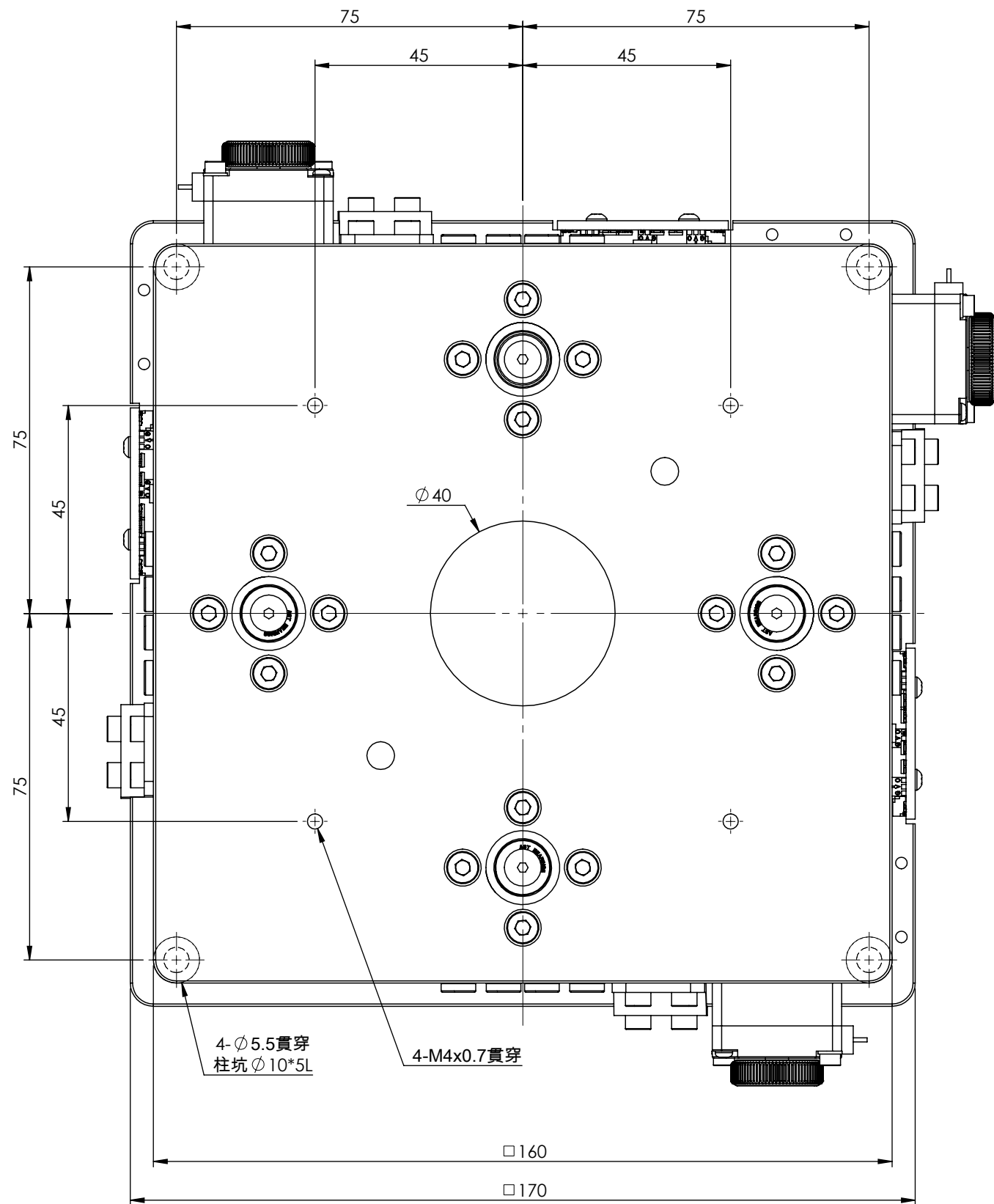




成品檢驗精度				
平行度	反覆定位精度	滑台移動行程	動態負荷	靜態負荷
30μm	±5μm	±9mm*±8.5°	30Kg	120Kg
一般公差		精加工: 	審核	日期
尺寸範圍	容許差	細加工: 	繪圖	日期
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: 	設計	日期
4 ~ 16	+0.07	熱情 / 團結 / 創新 / 卓越 Http://www.gmt.com  高明鐵企業股 GMT GLO TEL:886-4-7688327 FAX:886-4-		
16 ~ 68	+0.1			
68 ~ 250	+0.2			
250 ~ 1000	+0.3			
1000 ~ 1500	+0.5			

XXY對位平台-進給量計算參數表				
R(mm)	θ X1°	θ X2°	θ Y°	座標
55	90	270	180	X1(0, 55) X2(0, -55) Y (-55, 0)
螺桿導程(mm)		Ø 6-P1		
一般公差		精加工:	審核	日期
尺寸範圍	容許差	細加工:	繪圖	日期
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工:	設計	日期
4 ~ 16	+0.07			
16 ~ 68	+0.1			
68 ~ 250	+0.2			
250 ~ 1000	+0.3			
1000 ~ 1500	+0.5			

熱情 / 團結 / 創新 / 卓越
Http://www.gmtglobalinc.com
GMT 高明鐵企業股份有限公司
GMT GLOBAL INC.
TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302

備註事項	精密級-兩相步進	機種	GAS00-160VC1-PN	
表面處理	依各零件	料號	332B-GAS00-160VC1-PN-00-T1	
材質	見零件表	數量	1 /組	圖名
				XXY對位平台160-高剛性-中空型
熱處理	N/A	圖號	GAS00-160VC1-PN	
單位	mm	圖紙尺寸	A3	圖號
比例	1:1.2	重量	6316.5g	投 影
				版次 T1