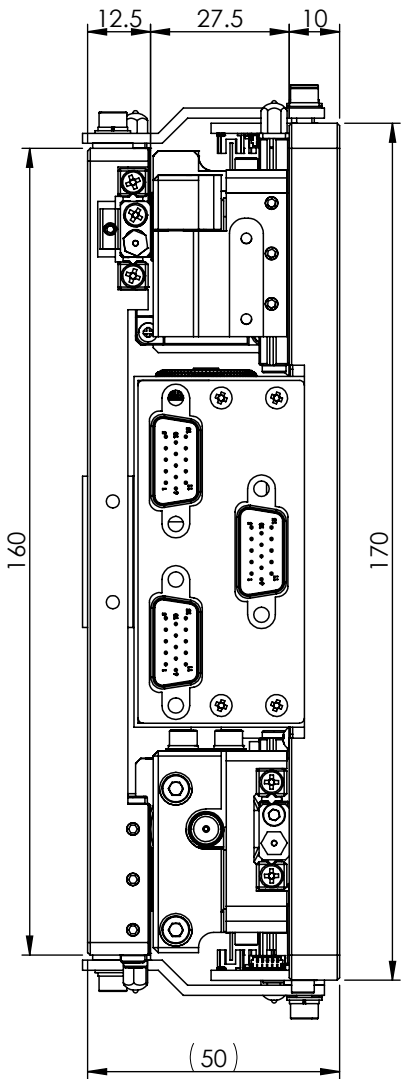
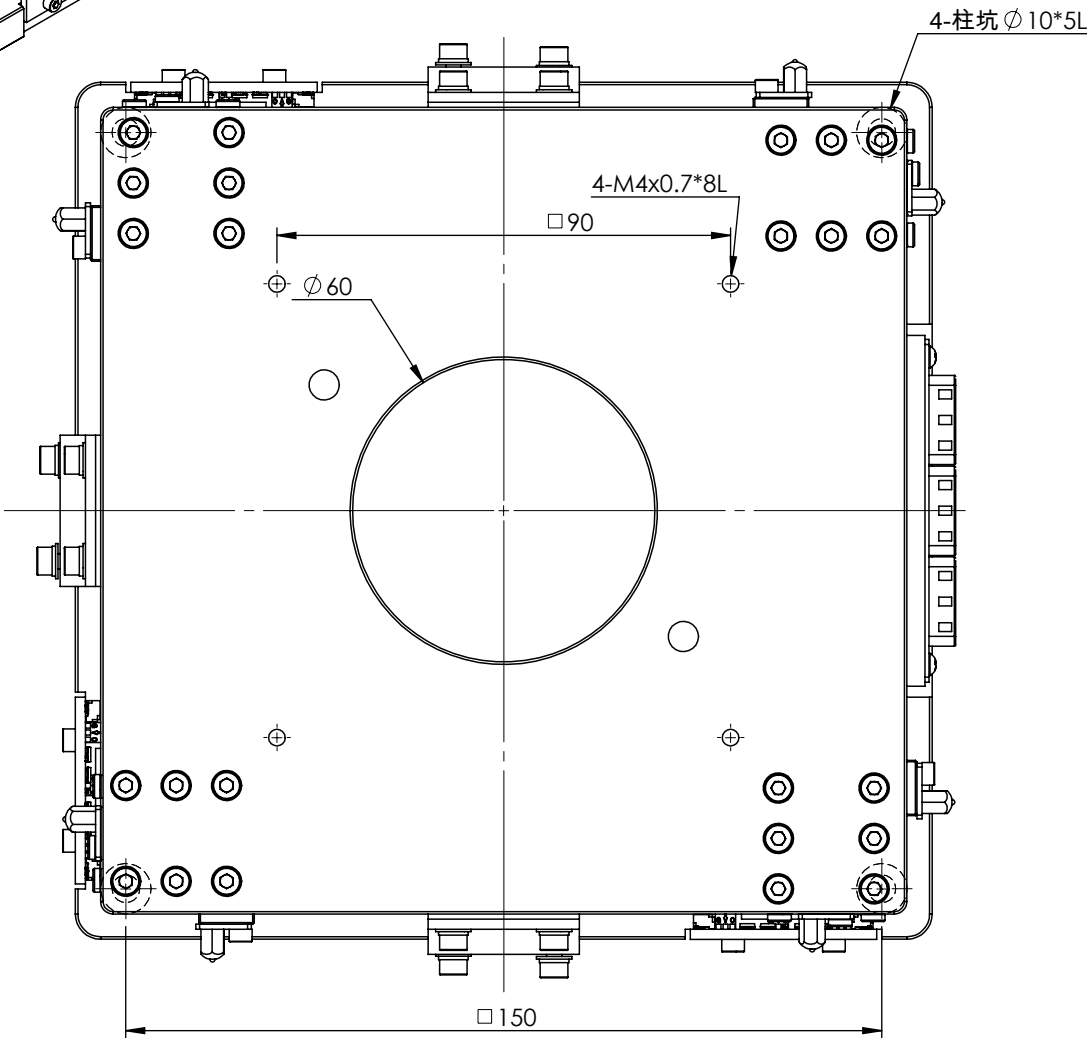
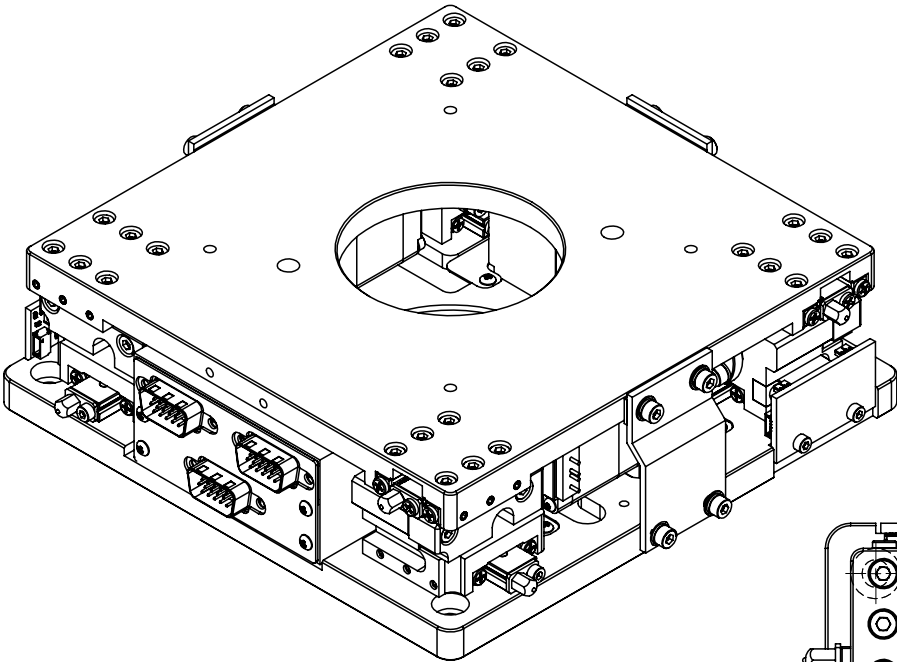
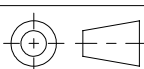




成品檢驗精度					XXY對位平台-進給量計算參數表					(FM0755A)			
					R(mm)	$\theta X1^\circ$	$\theta X2^\circ$	θY°	座標				
					91.2168	135	315	225	X1(-64.5, 64.5) X2(64.5, -64.5) Y (-64.5, -64.5)				
平行度	反覆定位精度	滑台移動行程	動態負荷	靜態負荷	螺桿導程(mm)		$\phi 6\text{-P1}$						
30 μm	$\pm 5\mu\text{m}$	$\pm 3\text{mm}^* \pm 2^\circ$	30Kg	60Kg									
一 般 公 差		精加工:	審核	日期	備 註 事 項		精密級:2相步進		機 種	GAS00-160EC			
尺寸範圍	容許差	細加工:	繪 圖	日期	表面處理		依各零件		料 號	332B-GAS00-160EC-PN-00-T1			
0.5 ~ 4	± 0.05	粗加工:	設 計	日期	2022/4/15	材 質	本體鋁/鋼數量 1 /組		圖 名	XXY對位平台-輕載160型			
4 ~ 16	± 0.07	熱情 / 團結 / 創新 / 卓越 Http://www.gmtglobalinc.com  高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL:886-4-7688327 FAX:886-4-7688302				熱 處 理		圖 號		GAS00-160EC-PN			
16 ~ 68	± 0.1					單 位	mm	圖紙尺寸	A3	投 影		版 次	T1
68 ~ 250	± 0.2					比 例	1:1.5	重 量	3497.8g				
250 ~ 1000	± 0.3												
1000 ~ 1500	± 0.5												