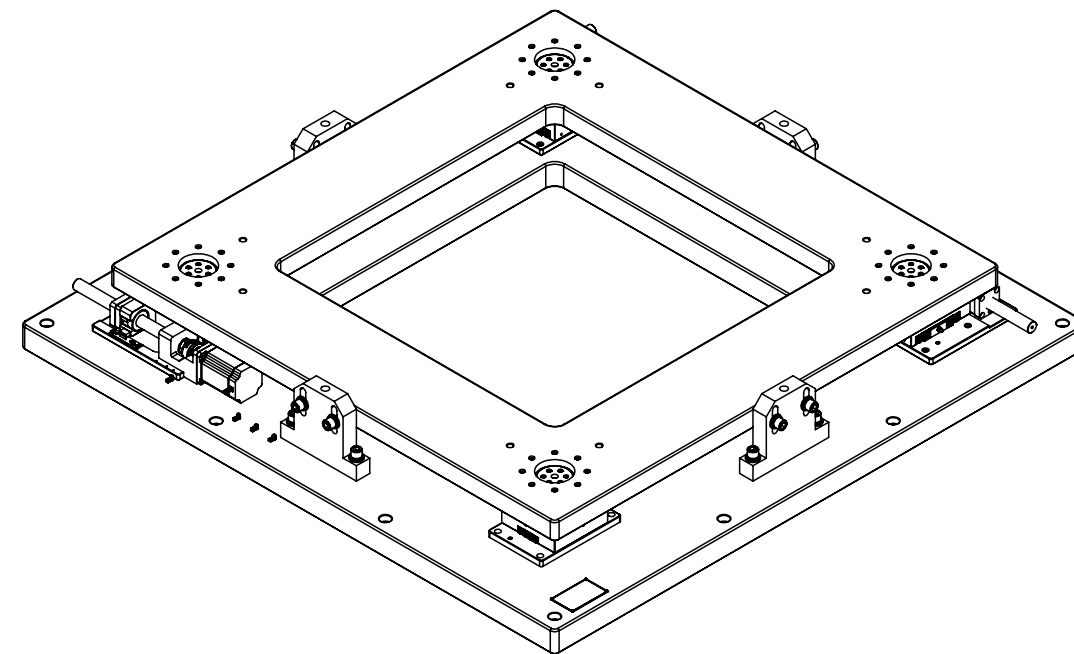
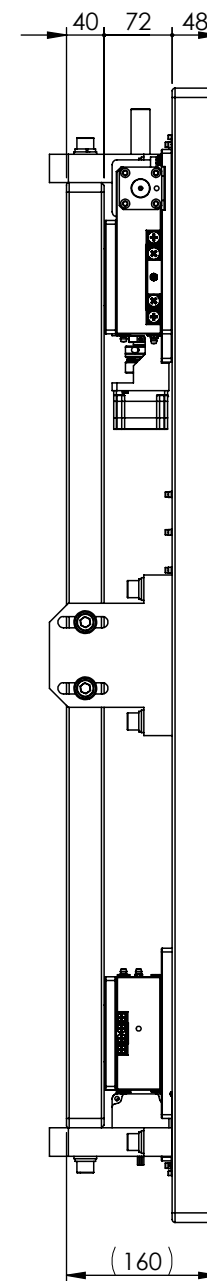
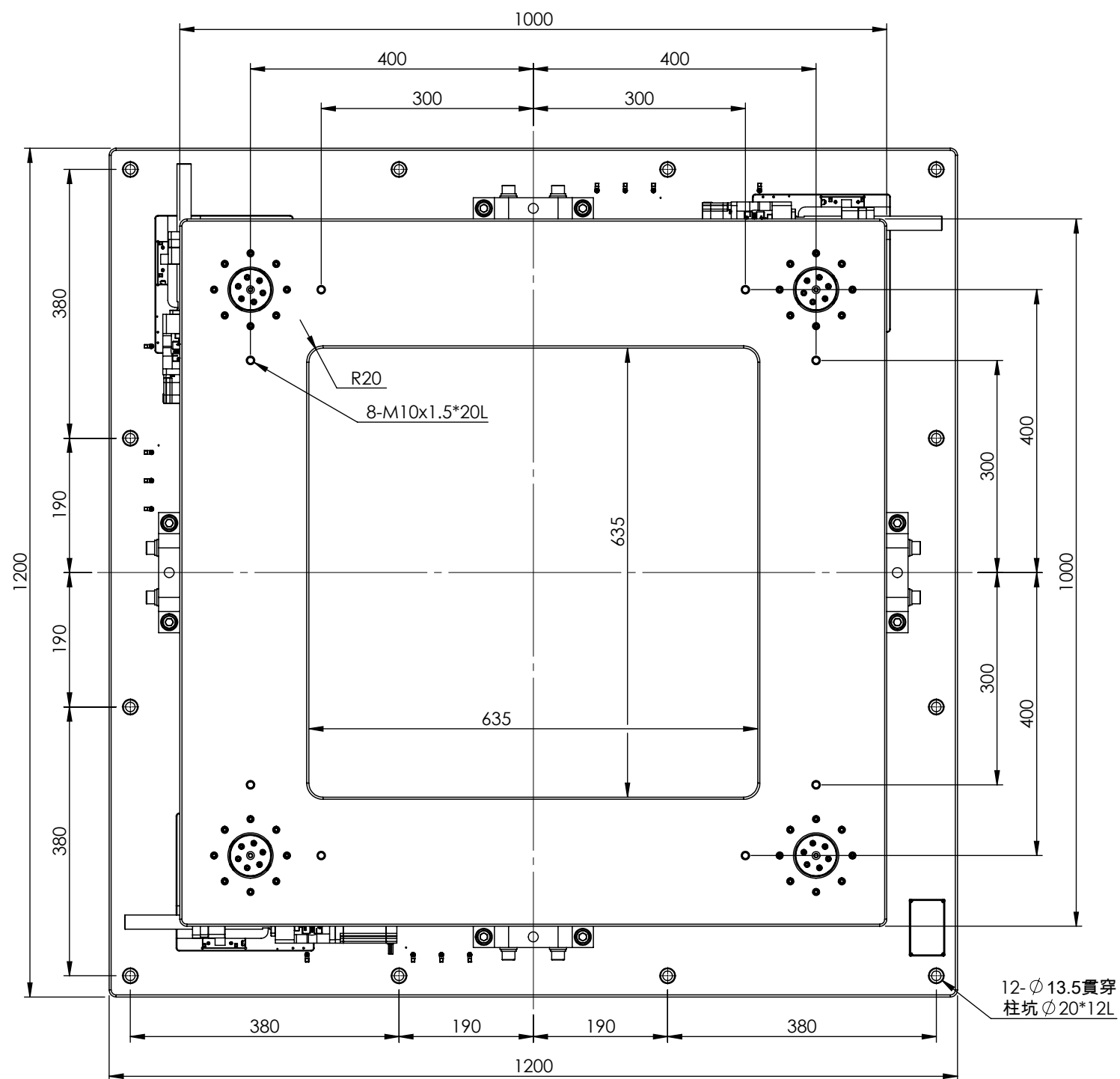




成品檢驗精度				
平行度	反覆定位精度	滑台移動行程	動態負荷	靜態負荷
150µm	±1µm	±15mm*±2°	90Kg	200Kg
一般公差		精加工: $\sqrt{1.60}$	審核	日期
尺寸範圍	容許差	細加工: $\sqrt{6.3}$	繪圖	日期
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\sqrt{2.5}$	設計	日期
4 ~ 16	+0.07	熱情 / 團結 / 創新 / 卓越 Http://www.gmtglobalinc.com  高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302		
16 ~ 68	+0.1			
68 ~ 250	+0.2			
250 ~ 1000	+0.3			
1000 ~ 1500	+0.5			

XXY對位平台-進給量計算參數表				
R(mm)	$\theta X1^\circ$	$\theta X2^\circ$	θY°	座標
565.6854	45	225	135	X1(400, 400) X2(-400, -400) Y (-400, 400)
螺桿導程(mm)		$\phi 20-P2$		

(FM0755A)

精加工:	150 0.35 ✓	審 核		日 期		備 註 事 項	超精密級:五相步進	機 種	GAS03-1000RS		
細加工:	6.5 ✓	繪 圖		日 期	2023/6/21	表面處理	本體陽極黑色	料 號	332B-GAS03-1000RS-UPJ-00-T1		
粗加工:	2.5 0.3 ✓	設 計		日 期	2022/4/27	材 質	見零件表 數 量	1 /組	圖 名	高剛性1M側邊傳動	
熱情 / 團結 / 創新 / 卓越 Http://www.gmtglobalinc.com						熱 處 理	依各零件		圖 號	GAS03-1000RS-UPJ	
<											