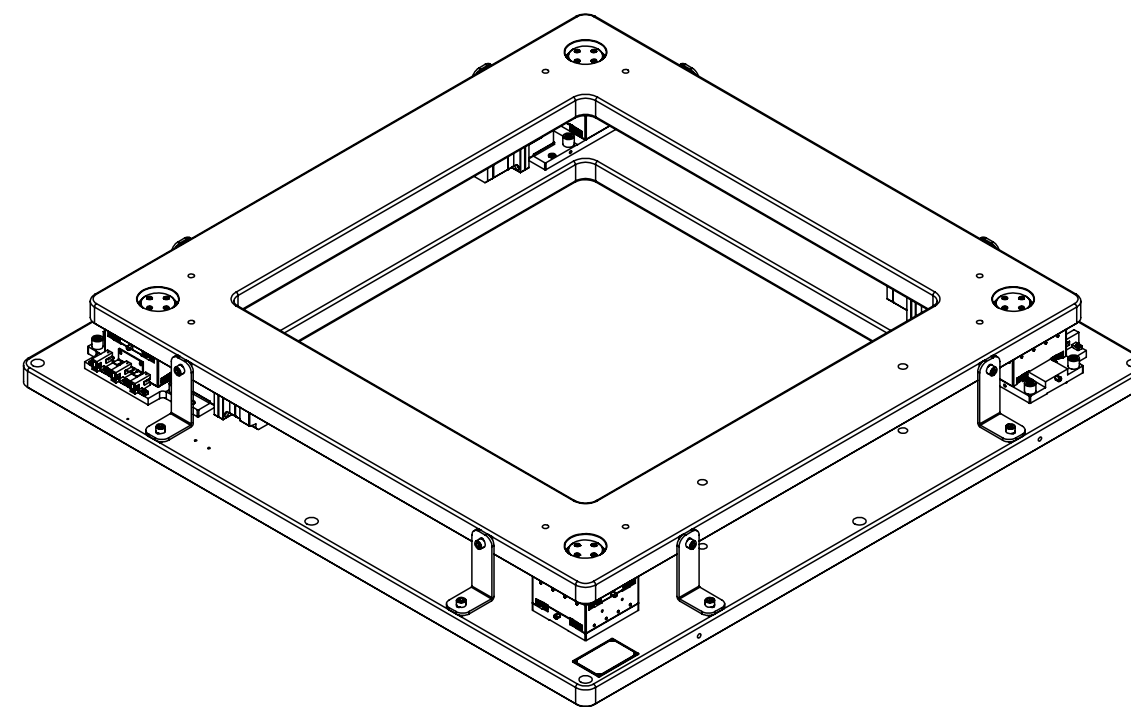
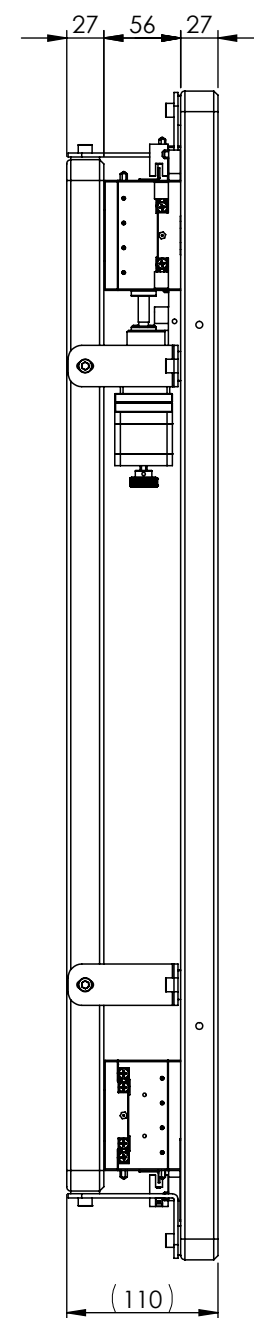
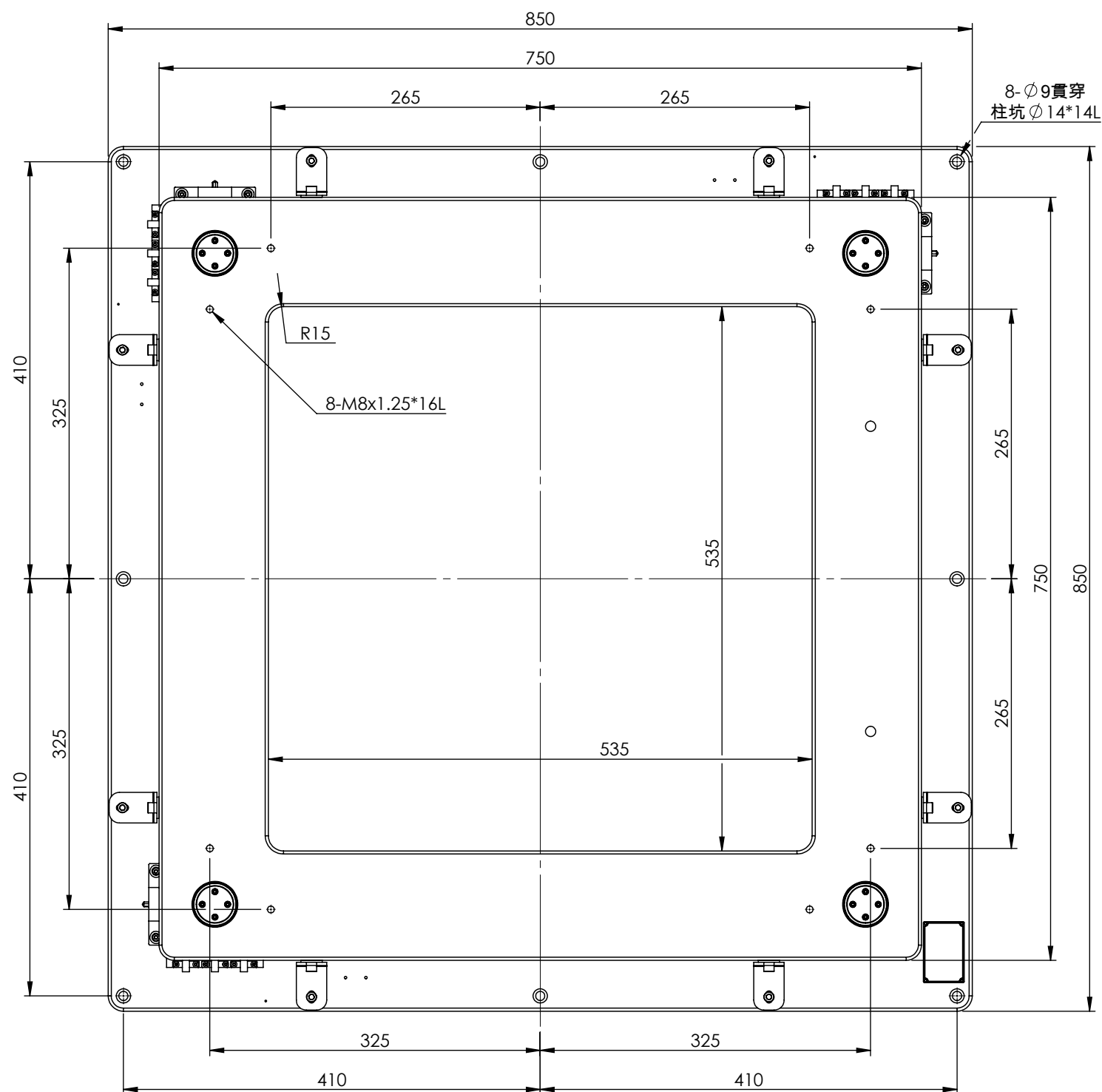




成品檢驗精度				
平行度	反覆定位精度	滑台移動行程	動態負荷	靜態負荷
80μm	±1μm	±10mm*±1.5°	60Kg	105Kg
一般公差	精加工: 	審核		日期
尺寸範圍	容許差	細加工: 	繪圖	日期
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: 	設計	日期
4 ~ 16	+0.07	熱情 / 團結 / 創新 / 卓越  高明鐵企業股份有限公司 TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-		
16 ~ 68	+0.1			
68 ~ 250	+0.2			
250 ~ 1000	+0.3			
1000 ~ 1500	+0.5			

XXY對位平台-進給量計算參數表				
R(mm)	θ X1°	θ X2°	θ Y°	座標
452.5483	45	225	135	X1(320, 320) X2(-320, -320) Y (-320, 320)
螺桿導程(mm)		Ø8-P2		
備註事項	超精密級:五相步進	機種	GAS02-750CC	
表面處理	本體陽極黑色	料號	332B-GAS02-750CC-UPJ-00-T1	
材質	見零件表	數量	1 /組	圖名
熱處理	依各零件	圖號	GAS02-750CC-UPJ	
單位	mm	圖紙尺寸	A3	投影
比例	1:5.5	重量	59252.3g	版次
				T1

(FM0755A)