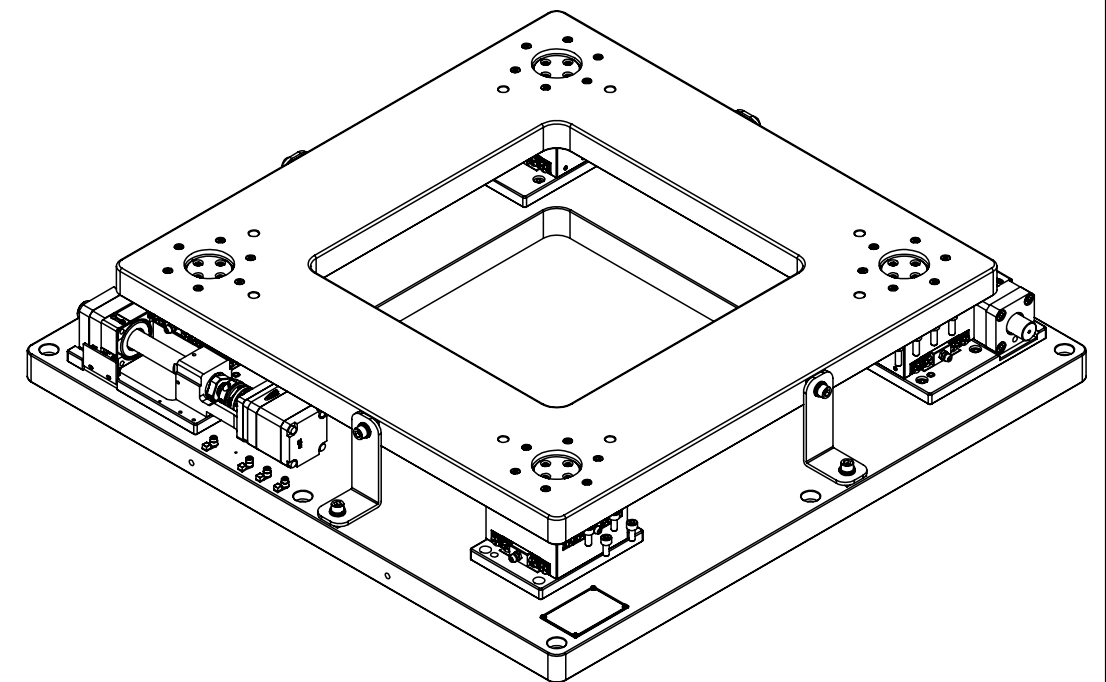
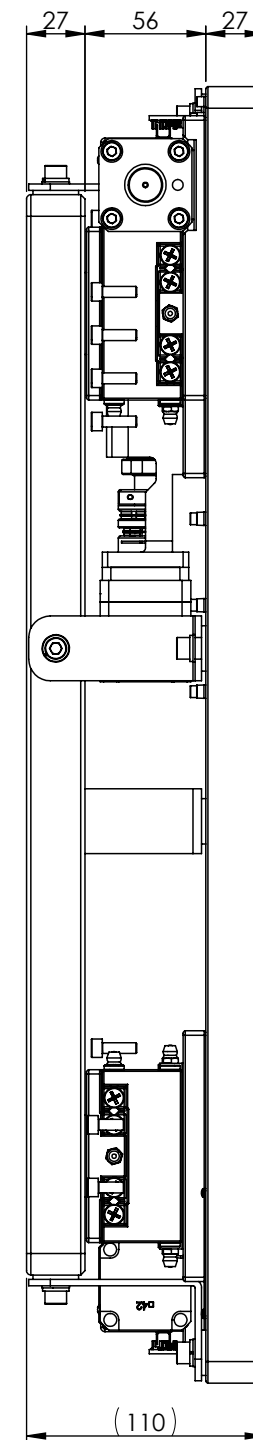
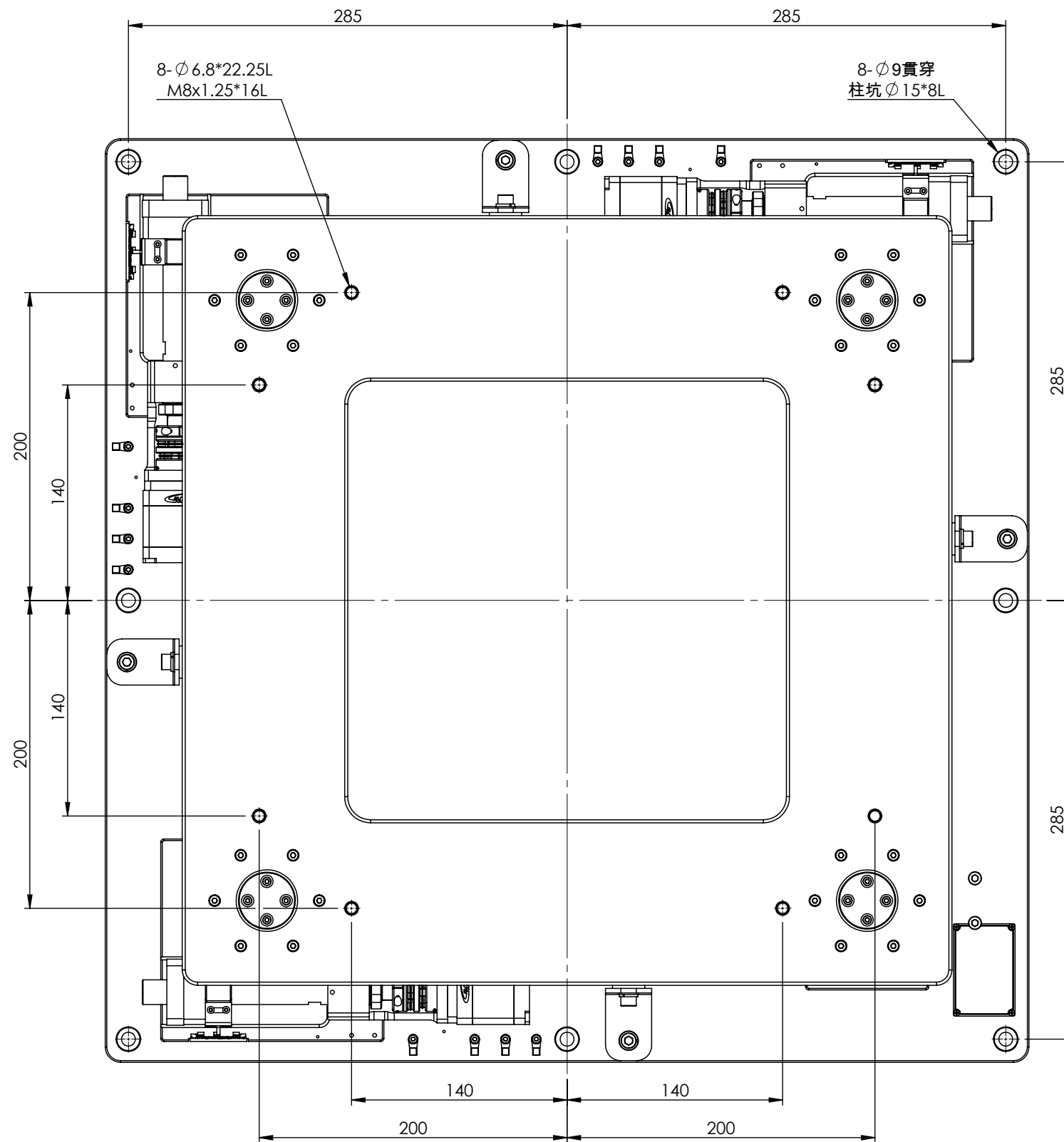




成品檢驗精度				
平行度	反覆定位精度	滑台移動行程	動態負荷	靜態負荷
60 μ m	$\pm 5\mu$ m	$\pm 10\text{mm}^* \pm 2.5^\circ$	70Kg	130Kg
一般公差	精加工: $\frac{1.60}{\sqrt{R}}$	審核	日期	
尺寸範圍	容許差	細加工: $\frac{6.3}{\sqrt{R}}$	繪圖	日期
0.5 ~ 4	± 0.05	粗加工: $\frac{3.2}{\sqrt{R}}$	設計	日期
4 ~ 16	± 0.07	熱情 / 團結 / 創新 / 卓越		
16 ~ 68	± 0.1	Http://www.gmtglobalinc.com		
68 ~ 250	± 0.2	GMT 高明鐵企業股份有限公司		
250 ~ 1000	± 0.3	GMT GLOBAL INC.		
1000 ~ 1500	± 0.5	TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302		

XXY對位平台-進給量計算參數表				
R(mm)	$\theta X1^\circ$	$\theta X2^\circ$	θY°	座標
275.7716	45	225	135	X1(195, 195) X2(-195, -195) Y (-195, 195)
螺桿導程(mm)		$\phi 16\text{-P2}$		

(FM0755A)

備註事項	精密級:兩相步進	機種	GAS02-500RS	
表面處理	依各零件	料號	332B-GAS02-500RS-PN-00	
材質	見零件表	數量	1 /組	圖名
熱處理	依各零件	圖號	GAS02-500RS-PN	
單位	mm	圖紙尺寸	A3	投影
比例	1:3.5	重量	49285.64g	版次
				T1