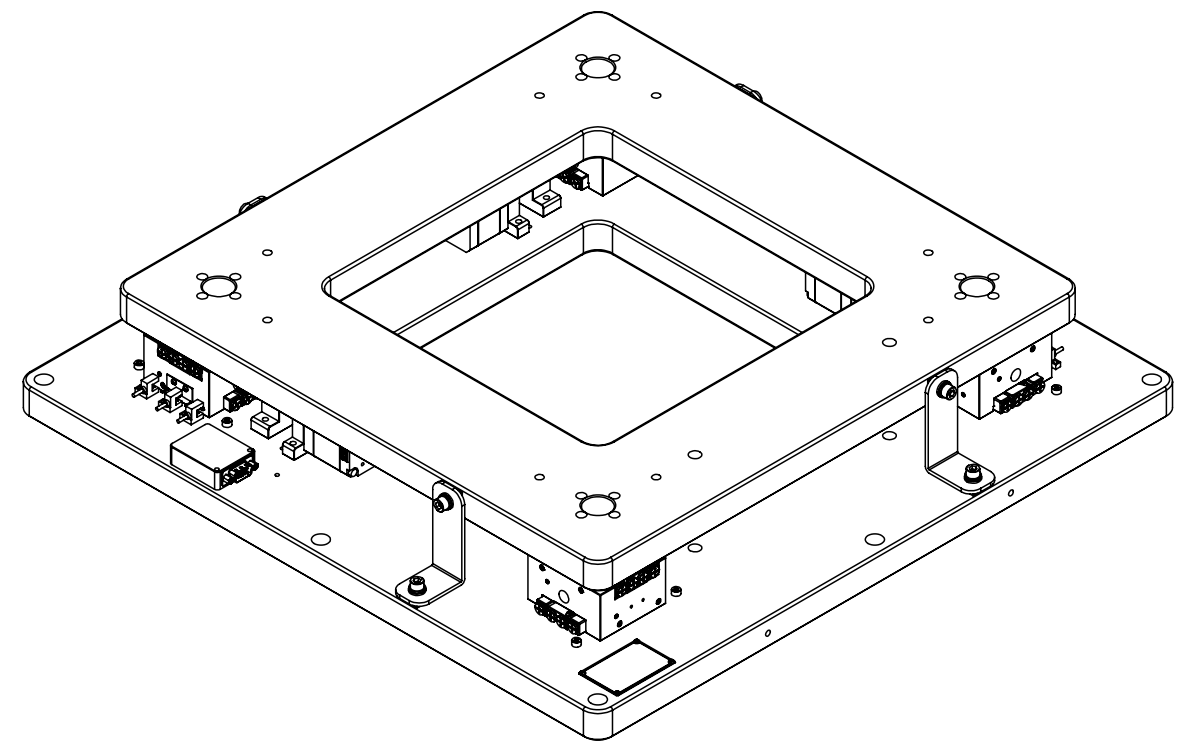
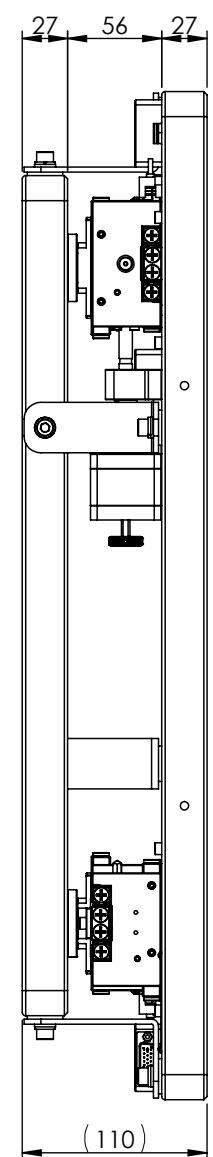
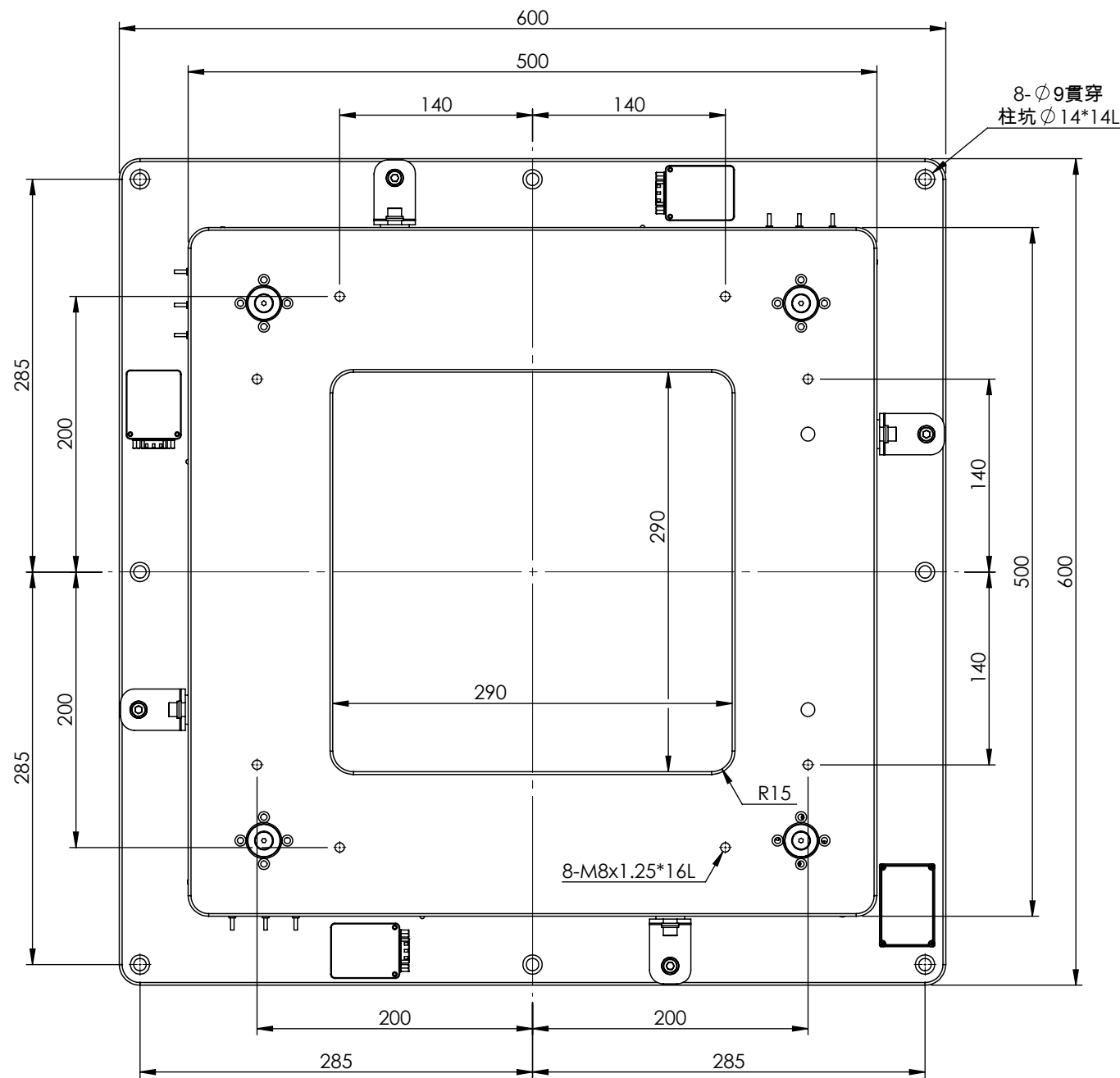
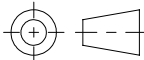




成品檢驗精度					XXY對位平台-進給量計算參數表					(FM0755A)				
					R(mm)	$\theta X1^\circ$	$\theta X2^\circ$	θY°	座標					
					275.7716	45	225	135	X1(195 , 195) X2(-195 , -195) Y (-195 , 195)					
					螺桿導程(mm)			$\phi 8\text{-P2}$						
平行度	反覆定位精度	滑台移動行程	動態負荷	靜態負荷										
60 μm	$\pm 5\mu\text{m}$	$\pm 10\text{mm}^* \pm 2.5^\circ$	60Kg	105Kg										
一般公差		精加工: $\frac{1.50}{\sqrt{\quad}}$	審核	日期	備註事項		精密級:兩相步進		機種	GAS02-500CC				
尺寸範圍	容許差	細加工: $\frac{0.3}{\sqrt{\quad}}$	繪圖	日期	2023/6/20	表面處理	本體陽極黑色		料號	332B-GAS02-500CC-PN-00-T2				
0.5 ~ 4	± 0.05	粗加工: $\frac{0.8}{\sqrt{\quad}}$	設計	日期	2022/4/20	材質	見零件表 數量 1 /組		圖名	對位平台-標準500型				
4 ~ 16	± 0.07	熱情 / 團結 / 創新 / 卓越 Http://www.gmtglobalinc.com  高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL:886-4-7688327 FAX:886-4-7688302				熱處理		依各零件		圖號	GAS02-500CC-PN			
16 ~ 68	± 0.1					單位	mm	圖紙尺寸	A3	投影		版次	T2	
68 ~ 250	± 0.2					比例	1:4.5	重量	37338.9g					
250 ~ 1000	± 0.3													
1000 ~ 1500	± 0.5													