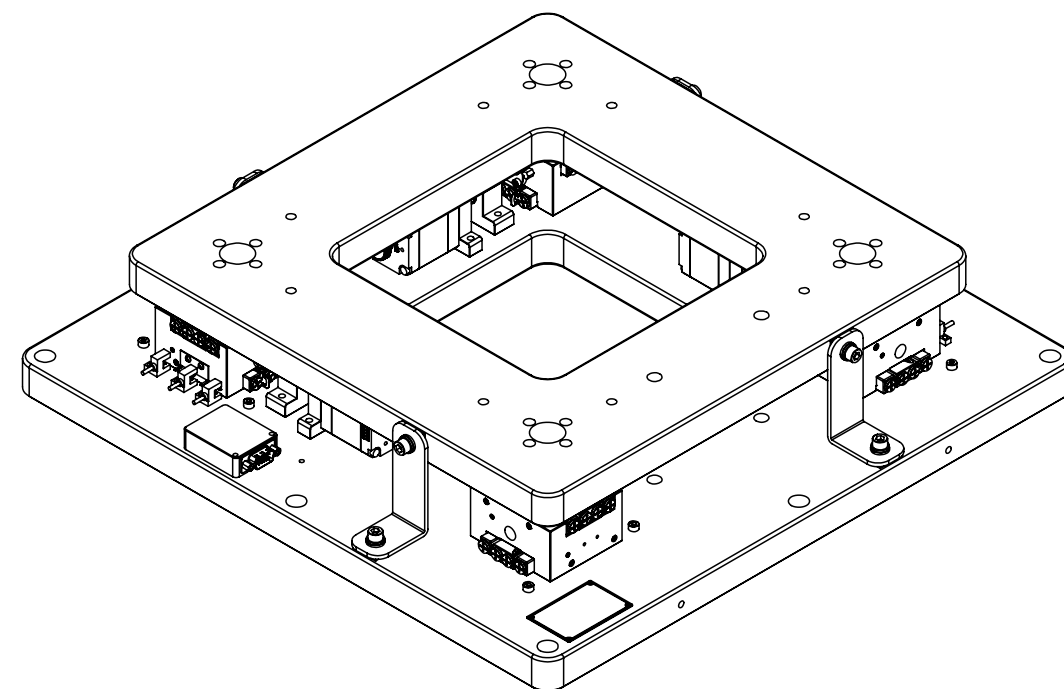
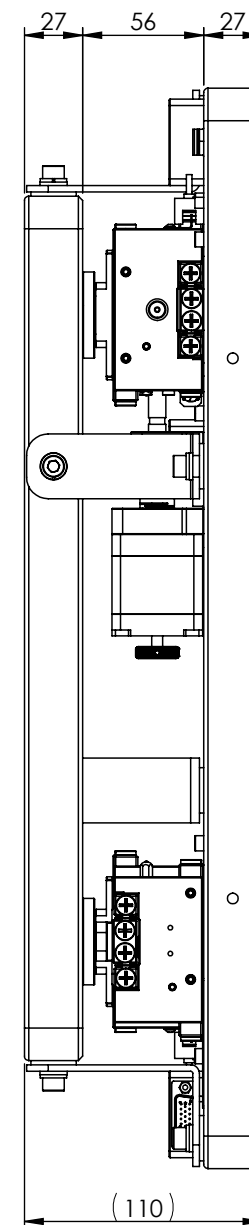
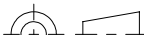




										XXY對位平台-進給量計算參數表							
										R(mm)	$\theta X1^{\circ}$	$\theta X2^{\circ}$	θY°	座標			
										205.061	45	225	135	X1(145, 145) X2(-145, -145) Y (-145, 145)			
成品檢驗精度																	
平行度		反覆定位精度		滑台移動行程		動態負荷		靜態負荷									
40μm		±5μm		±10mm*±3.5°		60Kg		105Kg		螺桿導程(mm)		Ø8-P2		(FM0755A)			
一般公差		精加工: 		審核		日期				備註事項		精密級:兩相步進		機種			
尺寸範圍		容許差		細加工: 		繪圖		日期		2023/6/20		表面處理		本體陽極黑色			
0.5 ~ 4		+0.05		粗加工: 		設計		日期		2022/4/19		材質		見零件表			
4 ~ 16		+0.07										數量		1 /組			
16 ~ 68		+0.1												圖名			
68 ~ 250		+0.2												對位平台-標準400型			
250 ~ 1000		+0.3												圖號			
1000 ~ 1500		+0.5												GAS02-400CC-PN			
熱情 / 團結 / 創新 / 卓越  高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL:886-4-7688327 FAX:886-4-7688302										熱處理		依各零件		圖號		GAS02-400CC-PN	
單位		mm		圖紙尺寸		A3		投影				版次		T2			
比例		1:3.5		重量		28330.4g											