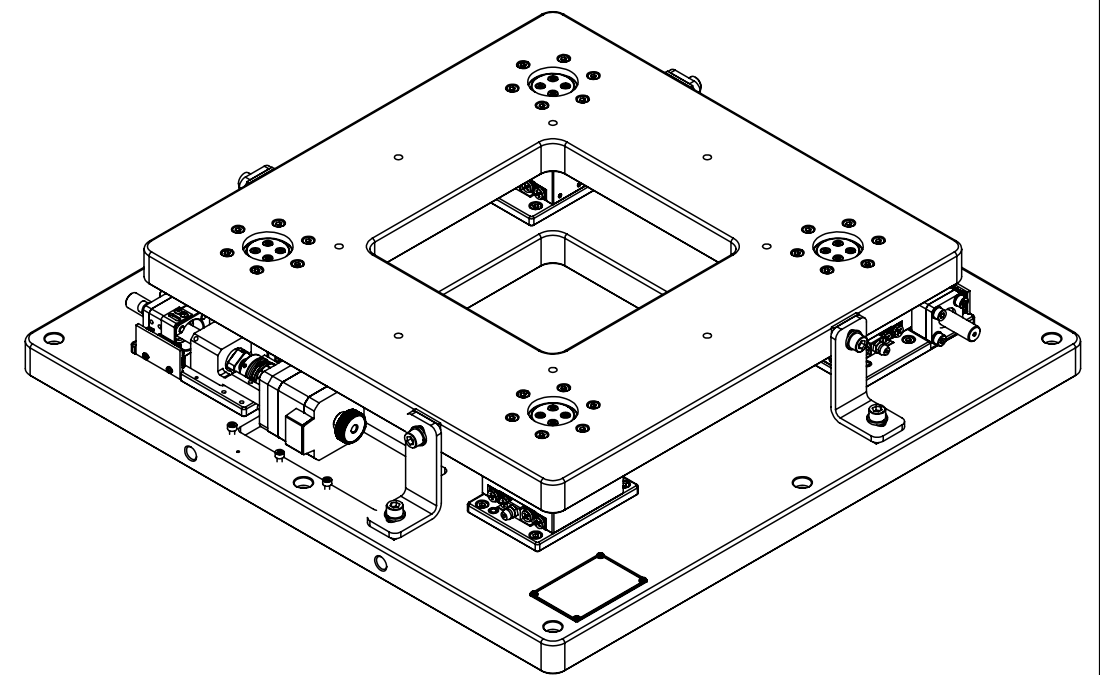
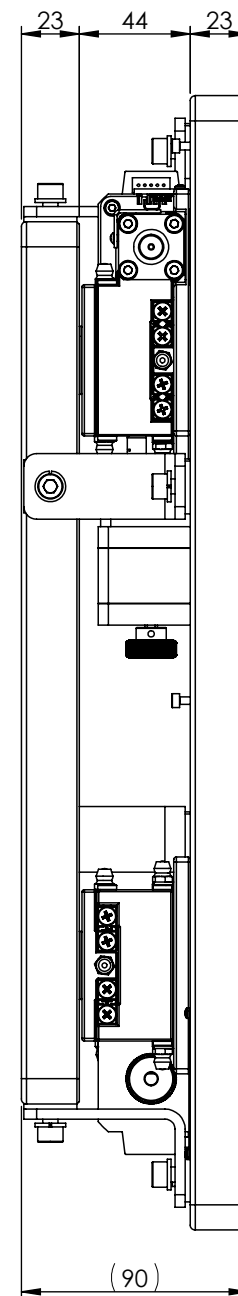
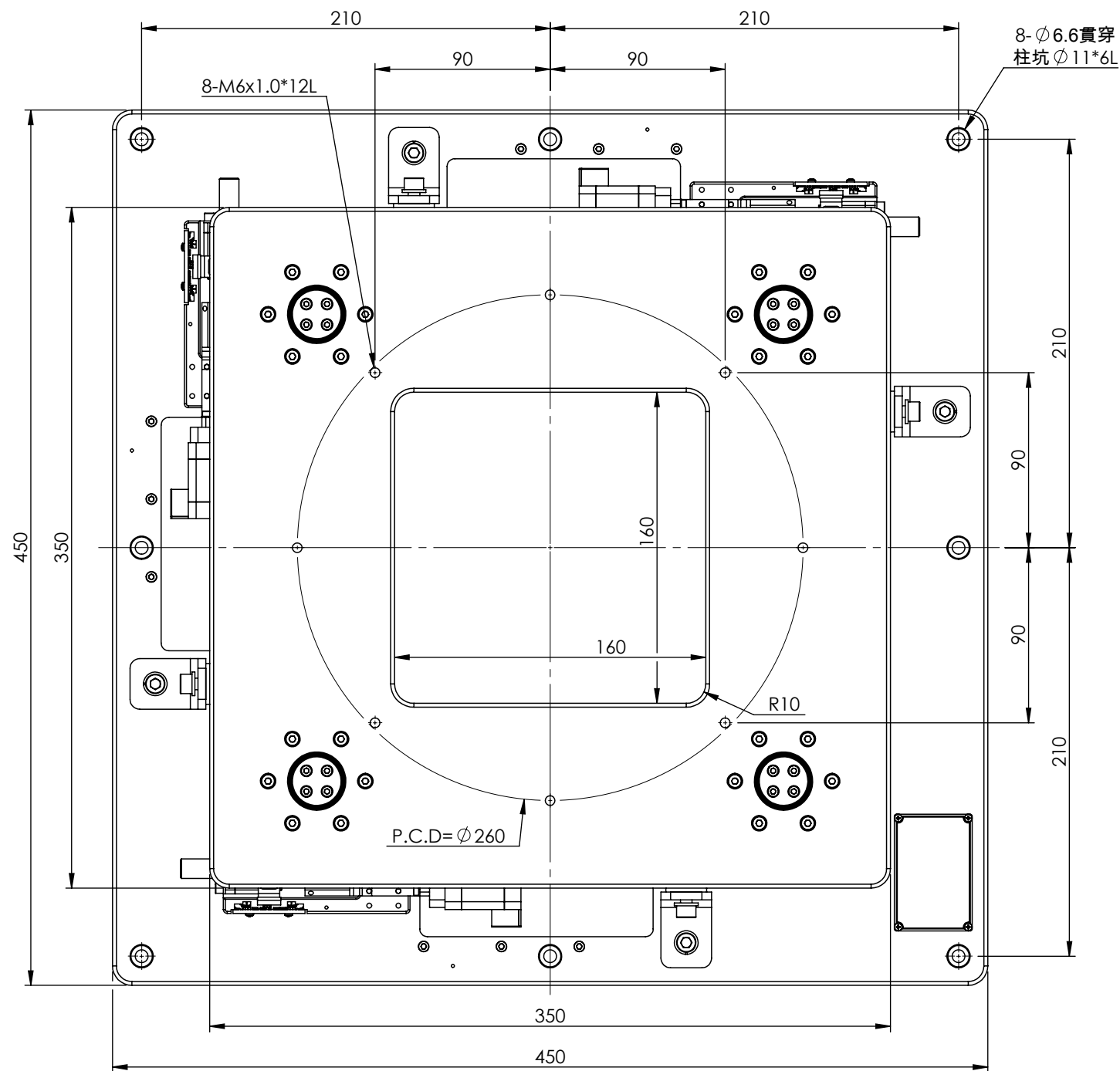




成品檢驗精度				
平行度	反覆定位精度	滑台移動行程	動態負荷	靜態負荷
40μm	±1μm	±5mm*±2°	50Kg	100Kg
一般公差	精加工:	審核		日期
尺寸範圍	容許差	細加工:	繪圖	日期
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工:	設計	日期
4 ~ 16	+0.07	熱情 / 團結 / 創新 / 卓越 Http://www.gmt.com  高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBE TEL:886-4-7688327 FAX:886-4-7688328		
16 ~ 68	+0.1			
68 ~ 250	+0.2			
250 ~ 1000	+0.3			
1000 ~ 1500	+0.5			

熱情 / 團結 / 創新 / 卓越
Http://www.gmtglobalinc.com
GMT 高明鐵企業股份有限公司
GMT GLOBAL INC.
TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302

XXY對位平台-進給量計算參數表				
R(mm)	θ X1°	θ X2°	θ Y°	座標
169.7056	45	225	135	X1(120, 120) X2(-120, -120) Y (-120, 120)
螺桿導程(mm)		φ 10-P2		

(FM0755A)

機 種	GAS01-350-RS		
料 號	332B-GAS01-350RS-UPJ-00		
圖 名	高剛性350側邊傳動-超精密級型		
圖 號	GAS01-350RS-UPJ		
投 影	第一角投影		
版 次	T1		