



成品檢驗精度					XXY對位平台-進給量計算參數表				
平行度	反覆定位精度	滑台移動行程	動態負荷	靜態負荷	R(mm)	$\theta X1^\circ$	$\theta X2^\circ$	$\theta Y^\circ$	座標
40 $\mu$ m	$\pm 5\mu$ m	$\pm 5\text{mm} \pm 2^\circ$	50Kg	100Kg	169.7056	45	225	135	X1(120, 120) X2(-120, -120) Y (-120, 120)
					螺桿導程(mm)		$\phi 10\text{-P2}$		
一般公差					備註事項		精密級:兩相步進		機種
精加工: $\frac{H7}{g6}$					表面處理		依各零件		料號
尺寸範圍					日期		見零件表 數量 1 /組		圖名
容許差					日期		依各零件		圖號
0.5 ~ 4					日期		熱處理		單位
4 ~ 16					日期		mm		圖紙尺寸
16 ~ 68					日期		A3		比例
68 ~ 250					日期		1:3		重量
250 ~ 1000					日期		24093.87g		投影
1000 ~ 1500					日期				版次
					日期				T1

(FM0755A)


**高明鐵企業股份有限公司**  
 GMT GLOBAL INC.  
 TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302

