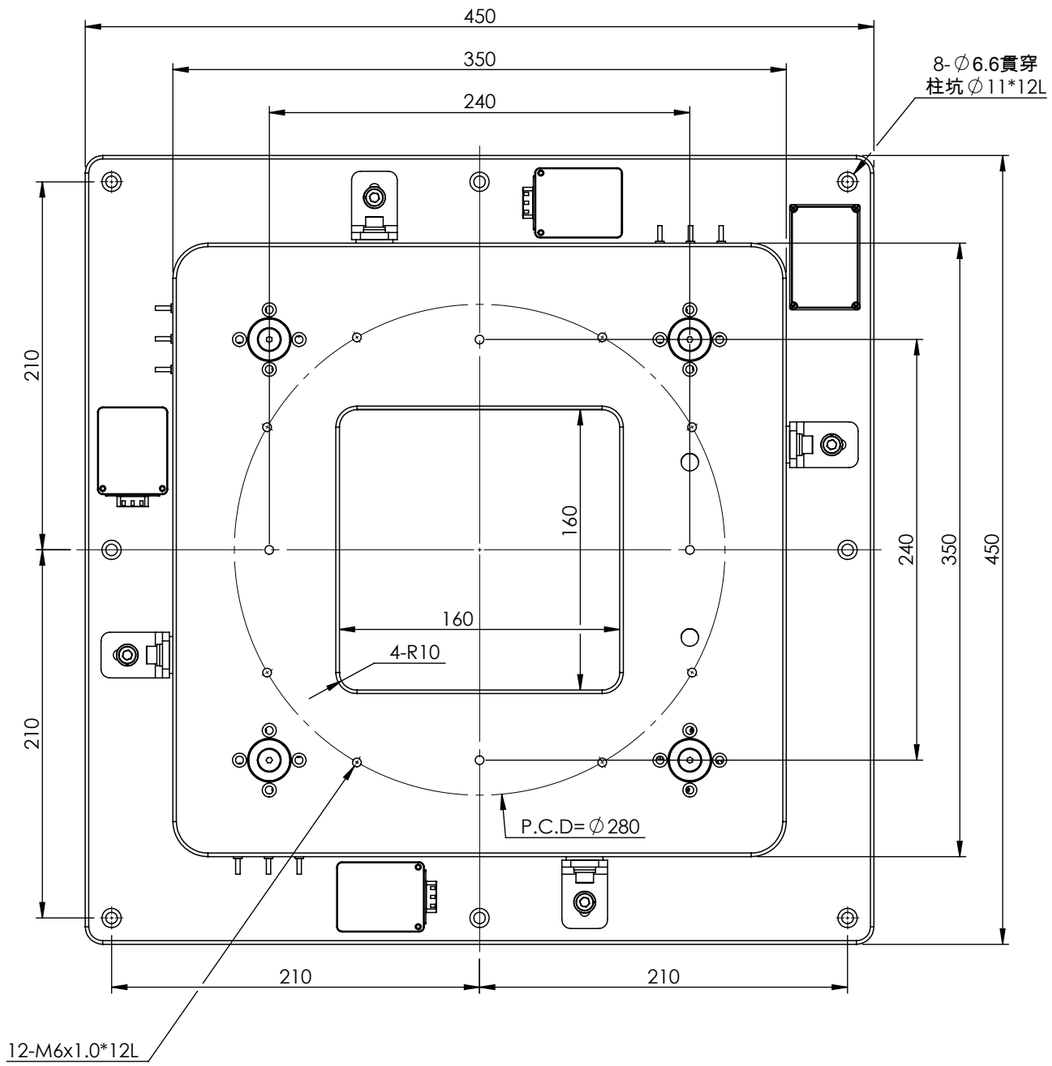

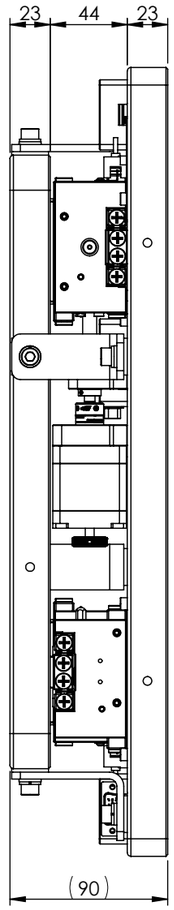

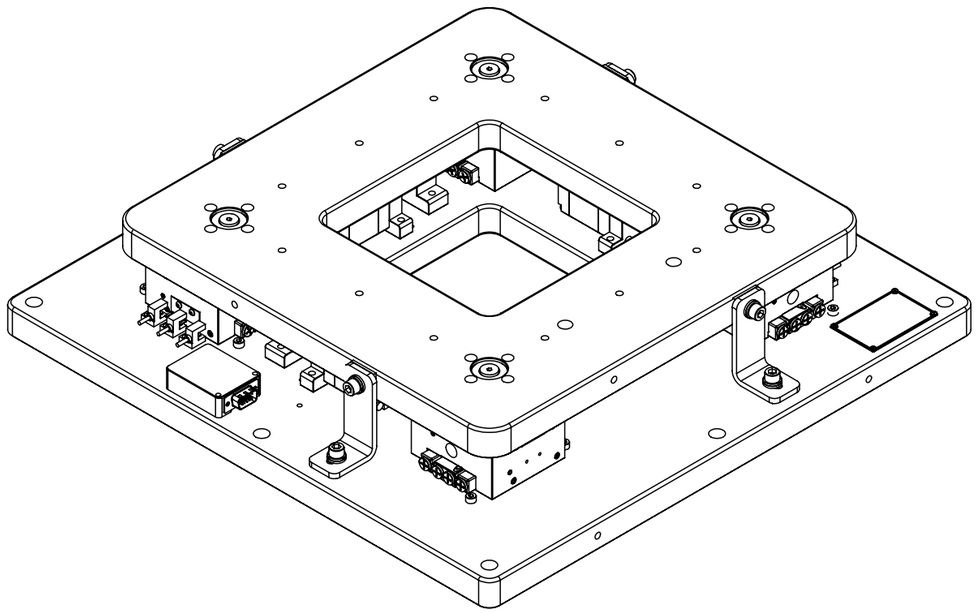

XXY對位平台-進給量計算參數表				
R(mm)	θX1°	θX2°	θY°	座標
169.7056	45	225	135	X1(120 , 120) X2(-120 , -120) Y (-120 , 120)
螺桿導程(mm)	∅8-P1			

(FM0755A)

成品檢驗精度				
平行度	反覆定位精度	滑台移動行程	動態負荷	靜態負荷
40μm	±5μm	±5mm*±2°	50Kg	80Kg

一般公差		精加工:	審核		日期		備註事項	精密級-兩相步進	機種	GAS01-350CC
尺寸範圍	容許差	細加工:	繪圖		日期	2023/6/20	表面處理	本體陽極黑色	料號	332B-GAS0-350CC-PN-00-T2
0.5 ~ 4	±0.05	粗加工:	設計		日期	2022/4/19	材質	數量 1 /組	圖名	對位平台-標準型
4 ~ 16	±0.07						熱處理	依各零件	圖號	GAS01-350CC-PN
16 ~ 68	±0.1						單位	mm 圖紙尺寸 A3	投影	版次 T2
68 ~ 250	±0.2						比例	1:3.5 重量 21971.1g		
250 ~ 1000	±0.3									
1000 ~ 1500	±0.5									

熱情 / 團結 / 創新 / 卓越 Http://www.gmtglobalinc.com
高明鐵企業股份有限公司
GMT GLOBAL INC.
TEL:886-4-7688327 FAX:886-4-7688302